

خبرنامه داخلی شرکت ساری پویا

سال سوم / بهار ۱۳۹۴ - شماره ۶

- آغاز سخن
- نمایشگاه ها
- گردهمایی ویژه شرکت ساری پویا بیرجند
- تفاوت کلی چرخه ی عملکرد حالت تک مرحله ای با دو مرحله ای
- پروژه ها
- محصولات
- راهکارها و چالش های اقتصادی از دیدگاه صاحب نظران
- آموزش
- فرزندان همکاران
- همکاران

چیلرهای جذبی

چیلرهای تراکمی

برج های خنک کننده

مینی چیلرهای اسکرال خانگی

محصول
جدید



شرکت ساری پویا
SARI PUYA CO.



آغاز سخن



سلامی دگر بار و شروعی دیگر...

اینکه دوباره این فرصت برای اینجانب فراهم شد تا از طرف خودم و سایر اعضای محترم هیئت مدیره و شرکای شرکت ساری پویا شروع همکاری و آغاز تلاشی دیگر را به همه همکاران عزیزم تبریک عرض نمایم، بسیار خرسند و خداوند را شکرگزار می باشم و صمیمانه و از خلوص نیت برای فرد همکارانم و خانواده محترم آنان سالی پربرکت و به دور از هرگونه مشکلات غیر معمول آرزومندم. آرزو می کنم در پناه سلامت کامل خود و خانواده عزیزتان سالی پر نشاط و بدون دغدغه های نگران کننده سپری نمایید و باز در سالی دیگر، بهاری دیگر و نوروز دیگر برای تلاشی سازنده تر دور هم جمع شویم و تبریک و پیام دوستی و صمیمیت و همکاری را برای هم هدیه کنیم. آرزو می کنم وطن عزیزمان ایران و مردم شرافتمند آن به دور از جنگ، آشوب در پناه صلح و آرامش با عزت و افتخار آفرین، در صحنه پرتلاطم منطقه و جهان استوار و پاینده خار چشم دشمنان و بدخواهان این کهن سرزمین پیروز و موفق بوده و سالی سرشار از افتخار را سپری نمایند.

همکاران گرامی، سالی که گذشت یا بهتر است بگوییم سالهایی که گذشت بدون اغراق از پایمردی و تلاش شما میسر گشته و گرنه امکان پذیر نبوده و یقیناً بدون حضور فعال و ثمر بخش شما امکان پذیر نخواهد بود. لازم است اشاره کنم در این گذرهای آبرومندان و غرور آفرین دو بردار یا دو عامل تعیین کننده بوده و خواهد بود و هر دو عامل دو روی یک سکه می باشند و تقدم و تأخری برای آنها نمی توان قائل بود؛ اول سپاس گذاری و تشکر را به هیئت مدیره محترم شرکت و شرکای آن تقدیم می کنم. چرا که چنانچه صبوری، بردباری و همت بلند فرد آنها اگر نبود ادامه کار قطعاً مقدور نبود، شاید برای کسب سود و ثروت و رفاه راه های بهتری وجود دارد و اگر این جمع شریف به آنها نظر داشتند، بطور قطع پراکندگی، اختلافات درونی شرکت و خارج شدن آن و حل مشکلات ناشی از آن، ادامه کار را مقدور نمیکرد. دوم درک همکاران عزیزی که به خانواده ساری پویا پیوستند تا دست در دست هم، فکر و اندیشه و عمل را با دستان توانای خود با تحمل بسیاری از مشکلات چه ناشی از کمبودهای سازمانی و چه کمبودهای اجتماعی در پی روزها، ماه ها و سال ها متمادی واژه شرافتمند و عزت آفرین برای خود، سازمان و میهن یعنی کار را محقق نموده و از ره آورد کار امکان حضور و وجود شرکت ساری پویا را در صحنه اقتصادی برای این سال های سخت و پرمشقت فراهم نمودند.

مایلم هستم توضیح کوتاهی در خصوص این که چرا سخت و پرمشقت را بیان نمودم بدهم. پوشیده نیست که ما در چه شرایطی زندگی و کار می کنیم، مشکلاتی که از سوی بیگانگان به مردم شریف ایران تحمیل شد. ۸ سال جنگ و هزاران دسیسه بازدارنده و تنگنا آفرین چه در صحنه داخلی و چه خارجی و اکنون نیز حدود یک دهه موضوع فعالیت هسته ای و نهایتاً تحریم های همه جانبه اقتصادی، قطعاً همه در جریان می باشید. اگر پول داشته باشید هم نمیتوانید برای خرید و تأمین مواد اولیه از آن به روشها و راهکاری معمول و مرسوم اقدام کنید. برای تأمین مواد اولیه باید چه دشواری ها، چه ریسک ها و با پذیرش مشکلات قیمت بیشتر، زمان طولانی تر را بپذیریم. البته مراحل پیچیده از این اداره به آن اداره و صرف هزینه های



زیاد، باید آنرا از گمرک بیرون آورده و بعد از آن به انبار کارخانه وارد شود، تبدیل آن به کالا، چیلر و غیره؛ باید در یک رقابت بسیار پیچیده و دشوار بعد از چند ماه یا چند سال آن را به فروش برسانیم. بعد از فروش، ماجرهای دریافت پول و اجرای مفاد قرارداد با مشتری و خدمات بعد از فروش، دادن و گرفتن تضامین هر کدام قصه دراز دارد. مسائل اداری نظیر تأمین حقوق و مزایای پرسنل (البته در این خصوص با آرامش و رضایتمندی خاص، رغبت انجام آن وجود دارد چون در سازمان یا شرکت ما همیشه حقوق و مزایای پرسنل در اولویت اول بوده و امیدوارم باشد). مسائل جورواجور بیمه، مالیات، انواع عوارض ها، خود یک صبر ایوب و قوت رستم می طلبد که آنها را حل و فصل نمائیم و از آنجائی که اکثر مدیران و شرکای شرکت در زمینه های مختلف عطف به سابقه و سن و سال آنها دارای تجربه و اندوخته های فراوان هستند جملگی باور دارند کار در زمینه تولید، ویژگی فردی و شخصیت خاص را می طلبد که مهمترین آن باور به اهمیت تولید در خلق ارزش افزوده و تاثیر مثبت در اقتصاد ملی و مردم دوستی و وطن پرستی، غیرت، انصاف و ایمان از مهمترین آنهاست و گرنه می توان در زمینه های مختلف بسیار کم در دسترتر تجارت، خرید و فروش های مکرر انجام داد و فقط پول بدست آورد. اگر به فکر سرنوشت فرزندان و جوانان و آینده مملکت نباشید شاید به این نتیجه برسید



که تولید کاری احمقانه است، شاید باور آن دشوار باشد، در این شرکت مدیران و شرکا به سرنوشت فردفرد همکاران و فراهم بودن شغل و درآمد و کسب و کار آنها اهمیت می دهند، دشوارترین کار و وظیفه برای مدیران جواب منفی دادن به یک نفر علاقمند به کار است و یا تعدیل نیرو در شرکت جزء آخرین راههای اجتناب ناپذیر است. اکثر صاحب نظران معتقد هستند قوانین جاری در کشور ما در خصوص تجارت است نه تولید، بنابراین آنان که در تولید گام میگذارند بطور خاص دارای همان ویژگی هائی که بر شمرديم هستند که در این جبهه مقدس اقتصاد آستین بالا میزند. چرا که آینده، در اقتصاد سالم بدون نفت این تولید است که امکان بقاء را برای آحاد مردم و ملت فراهم می آورد. به هر صورت قصه سردراز دارد بیش از این نمیتوان در این خصوص باعث خستگی و کسالت خواننده شد.

اما مهمترین آرزو این است که همکاران این عرائض را می شنوند و میخوانند به اهمیت وضعیت پی برده و با اراده ای قوی تر و عزمی راسخ تر تلاش نمایند، تا درب این کارخانه و شرکت باز بماند از صرفه جوئی در همه زمینه ها کوتاهی نفرمایند، کاهش در مصرف انرژی، تلاش برای کاهش ضایعات، تلاش برای افزایش کیفیت کالا و محصولات تولید، خلاقیت و باور به توانمندی فردی و جمعی شرکت می تواند چراغ این بخش اقتصاد را پر نورتر و جذاب تر نماید، باور به این مهم که آنانی که به هر دلیل از شرکت ما کالایی خریداری می نمایند یا خدماتی را دریافت می نمایند، به حرمت اینکه با پرداخت هزینه و پول به ما امکان می دهند سرپا باشیم و امکان لقمه ای نان حلال را برای ما و فرزندان و خانواده ما مقدور می کنند، سر تکریم و سپاسگزاری فرود آوریم و در کسب رضایت آنان از هیچ تلاشی فروگذار نکنیم. امید است آرمان های مقدس ما، تولید ارزش افزوده، تولید کالای با کیفیت، کسب موفقیت در جلب رضایت مشتریان و خریداران، و حفظ ارزش نیروی انسانی در سازمان، همیشه مدنظر همه افراد سازمان از بالاترین مقام تا همه شاخه و همه بخشها قرار گیرد و برای مدیران و پرسنل افتخاری ارزنده باشد که هر سال که بر عمر شرکت ما میگذرد، تضمین شغلی مطمئن تر و سابقه ای درخشان تر فراهم گردد.

با تقدیم و احترام

مدیر عامل



نمایشگاه صنعت ساختمان و صنایع سرمایشی و گرمایشی مشهد ۱۸-۲۲ خرداد ۱۳۹۴



شرکت ساری پویا در هجدهمین نمایشگاه صنعت ساختمان و صنایع سرمایشی و گرمایشی مشهد (از تاریخ ۱۸-۲۲ خرداد) شرکت کرد. و در آن یک دستگاه چیلر جذبی یک مرحله ای ۱۰۰ تن، یک دستگاه برج خنک کننده ۵۰ تن، یک دستگاه VRF و یک دستگاه چیلر تراکمی ۶۵ تن در مساحت ۱۲۰ متر در عرصه دید عموم قرار گرفت.



نمایشگاه بین المللی حرارتی، برودتی و سیستم های تهویه ایران تبریز ۲۲-۲۵ اردیبهشت ۱۳۹۴

شرکت ساری پویا در هجدهمین نمایشگاه بین المللی حرارتی، برودتی و سیستم های تهویه ایران - تبریز (از تاریخ ۲۲-۲۵ اردیبهشت) شرکت کرد. و در آن یک دستگاه برج خنک کننده ۵۰ تن، یک دستگاه چیلر سینگل افکت ۱۰۰ تن و یک دستگاه چیلر تراکمی آب خنک ۹۰ تن در مساحت ۸۸ متر در عرصه دید عموم قرار گرفت.





نمایشگاه بین المللی تخصصی تأسیسات و سیستم های سرمایشی و گرمایشی استان گلستان ۸-۵ خرداد ۱۳۹۴



شرکت ساری پویا در سیزدهمین نمایشگاه تخصصی تأسیسات و سیستم های سرمایشی گرمایش استان گلستان (از تاریخ ۵-۸ خرداد) شرکت کرد. و در آن یک دستگاه سینگل افکت ۵۰ تن، یک برج خنک کننده ۵۰ تن و یک دستگاه چیلر تراکمی اسکرو آب خنک ۹۰ تن در مساحت ۶۰ متر در عرصه دید عموم قرار گرفت.

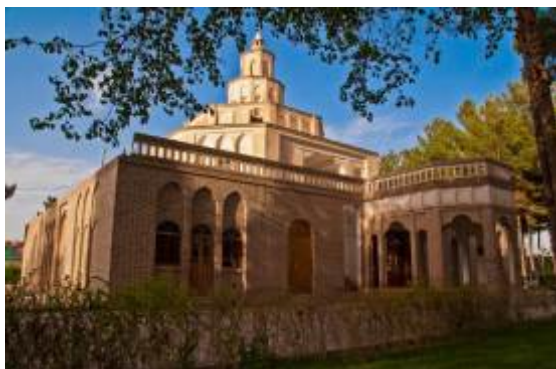


نمایشگاه بین المللی سیستم های گرمایشی و سرمایشی ارومیه ۲۲-۱۹ خرداد ۱۳۹۴



شرکت ساری پویا در هشتمین نمایشگاه بین المللی سیستم های گرمایشی و سرمایشی ارومیه (از تاریخ ۱۹-۲۲ خرداد) شرکت کرد. و در آن یک دستگاه چیلر جذبی ۵۰ تن یک مرحله ای آب گرم و یک دستگاه چیلر تراکمی آب خنک ۹۴ تن در مساحت ۵۰ متر در عرصه دید عموم قرار گرفت.





گردهمایی ویژه شرکت ساری پویا در بیرجند

شرکت ساری پویا در تاریخ ۹۴/۲/۱۶ اقدام به برگزاری گردهمایی ویژه در شهر بیرجند نمود، از دلایل برگزاری این سمینار می توان به تقسیم بندی خراسان جنوبی به عنوان یک استان جدید در سالیان اخیر و به تبع آن ایجاد پروژه های زیر ساختی نظیر بیمارستان، ساختمانهای اداری و دولتی، دانشگاهها و... در این استان و شرایط رو به رشد ساخت و ساز اشاره نمود.

بعد از تلاوت آیاتی از کلام الله مجید و نواختن سرود ملی، شرکت ساری پویا در این گردهمایی همانند دیگر سمینارهای خود در دو بخش اقدام به



معرفی و ذکر ویژگیهای محصولات خود و پاسخگویی به مشاورین و طراحان محترم آن شهر نمود.

در بخش اول آقای سالک فرد مدیر فروش شرکت ضمن خوش آمدگویی و معرفی محصولات ساری پویا نسبت به ارائه توضیحاتی در رابطه با چیلرهای شعله مستقیم با سیستم فلش و کاربرد ویژه آنها در ساختمانهای تجاری اداری به عنوان تامین کننده سرمایش و گرمایش و همچنین معرفی چیلرهای تراکمی اسکرال و اسکرو شرکت ساری پویا، ویژگیهای آنها و شرح افتتاح یکی از بزرگترین خطوط کوئل ساری پویا پرداختند.





دربخش دوم آقای فلسفی کارشناس ارشد بخش طراحی و مهندسی مکانیک سیالات نسبت به پاسخگویی به سوالات مهندسين محترم که عمدتاً مربوط به انواع کمپرسورها و مزایا و معایب هرکدام و سیستم فلوئید چیلرهای تراکمی اسکرو بودند، اقدام نمودند. در خاتمه نیز از مهمانان محترم به صرف شام پذیرائی به عمل آمد.



طبق نظر سنجی کتبی انجام شده، مدعوین از کیفیت محصولات شرکت و محتوای سمینار اظهار رضایت داشته و ارزیابی آنها از سمینار بسیار خوب بوده است، امید است که اینگونه گردهمایی ها موجب شود که شرکت ساری پویا بتواند تعامل و همکاری خود را هرچه بیشتر با مهندسين و افراد دست اندرکار تأسیسات حفظ نموده و به عنوان یک تولید کننده واقعی و برتر همواره پابرجا و استوار بماند.

* نگار فروغی

منتخب آثار دیدنی بیرجند



ارگ کلاه فرنگی بنایی متفاوت از معماری شهری

ارگ کلاه فرنگی به عنوان دارالحکومه محل حکمرانی امیر معصوم خان بوده که در اواخر دوره زندیه احداث شده است. بنای مزبور به طور کلی از نظر فرم معماری با سایر بناهای شهری متفاوت است. یک حوض در وسط و گنبد با تزئینات مقرنس، رسمی بندی و کاربندی های زیبا به شکوه آن افزوده است.

قلعه بیرجند دژی تسخیرناپذیر

قلعه بر فراز تپه ای طبیعی در خیابان جمهوری اسلامی بیرجند قرار گرفته، نقشه آن به شکل چهار ضلعی با چهار برج مدور در چهار گوشه و دو برج در دو ضلع غربی و شرقی است. این قلعه دارای دو در ورودی در اضلاع شمال و غربی است، مساحت آن حدود دو هزار و ۵۰۰ مترمربع است. قلعه همچون دژی تسخیرناپذیر بوده که در هنگام محاصره، مردم از طریق راهروهای زیرزمینی با مراکزی همچون ارگ کلاه فرنگی و ارگ بهارستان ارتباط داشته اند.



باغ اکبریه عمارتی باشکوه در دل شهر

در میان آثار تاریخی بیرجند باغ و عمارت اکبریه بیش از همه نگاه پرسشگر هریبنده ای را به سوی خود جلب می کند تا انسان را بی اختیار وادار به مدح و ستایش طراح و معمار بنای عظیم و باغ باشکوه اکبریه نماید. باغ و عمارت اکبریه یکی از بناهای زیبا و تاریخی بیرجند است که در جنوب شهرستان و در خیابان معلم شهر قرار دارد. تزئینات آن شامل تالار آینه، میان خانه و گنبد عرق چین و تزئینات مقرنس، رسمی بندی است و در گروه باغ های حکومتی به شمار می رود. باغ و عمارت اکبریه در سی و پنجمین اجلاس کمیته میراث جهانی (ژوئن ۲۰۱۱ - پاریس) در ذیل پرونده ثبت جهانی باغ ایرانی در فهرست میراث جهانی یونسکو به ثبت رسید.



تفاوت کلی چرخه ی عملکرد حالت تک مرحله ای با دو مرحله ای

در مقاله ای که در شماره ی پیشین ارائه گردید، بحثی پیرامون تهویه مطبوع و معضلات برق در تابستان مطرح و در پی آن مزایای استفاده از چیلرهای جذبی و چرخه کلی عملکرد سیستم سرمایش جذبی تک مرحله ای شرح داده شد. در این شماره به تفاوت کلی چرخه ی عملکرد حالت تک مرحله ای با دو مرحله ای پرداخته و مزایا و معایب انواع مختلف سیستم های جذبی آب و لیتیم بروماید توضیح داده می شود. چرخه ی عملکرد سیستم های دو مرحله ای در شماره های آتی به تفصیل شرح داده خواهد شد.

به طور کلی سیستم های سرمایشی جذبی آب و لیتیم بروماید را از دیدگاه چرخه تغلیظ و احیا ماده ی جاذب به دو دسته ی زیر میتوان تقسیم کرد:

۱- سیستم سرمایش جذبی تک مرحله ای

۲- سیستم سرمایش جذبی دو مرحله ای

سیستم سرمایش جذبی دو مرحله ای نیز خود به حالت های دو مرحله ای بخار، شعله مستقیم و شعله مستقیم فلش تقسیم بندی میگردد. در مورد چرخه ی عملکرد، مزایا و معایب حالت شعله مستقیم فلش در شماره های پیشین توضیحات کافی داده شده است. تفاوت کلی چرخه ی عملکرد سیستم سرمایش جذبی تک مرحله ای با حالت دو مرحله ای آن در نحوه ی تغلیظ آنها می باشد. بدین ترتیب که در حالت تک مرحله ای محلول رقیق خروجی از ابرزبر در ژنراتور و طی یک مرحله توسط بخار داغ، گرم و یا آب گرم تغلیظ میگردد، در صورتی که در حالت دو مرحله ای محلول رقیق ابتدا در ژنراتور فشار بالا که دارای فشار داخلی در حدود ۸/۰ بار مطلق می باشد، توسط بخار بیرونی با فشاری در حدود ۸ بار نسبی از ۵۷ تا حدود ۶۲ درصد تغلیظ میگردد. پس از این مرحله، محلول به ژنراتور فشار پایین منتقل شده که همانند حالت دستگاه تک مرحله ای در بالای آن کندانسور تعبیه شده است، توسط بخار حاصل از تغلیظ محلول در مرحله ی اول در فشاری در حدود ۱/۰ بار تغلیظ می گردد و جهت جذب مجدد بخار میرد به ابرزبر هدایت میگردد. بنابراین دستگاه های دو مرحله ای جهت تغلیظ در مرحله ی فشار بالا نیاز به دمای بالای کارکرد دارد که این دمای بالا در دستگاه های دو مرحله ای بخار توسط بخار پرفشار (۸ بار نسبی) و در دستگاه های شعله مستقیم توسط گرمای ناشی از احتراق تأمین می گردد. بنابراین در دستگاه دو مرحله ای محلول لیتیم بروماید تا دمایی در حدود ۱۷۰ درجه ی سانتیگراد می رسد که این امر خود معضلاتی را در پی خواهد داشت، در صورتی که حداکثر دمای کاری دستگاه های تک مرحله ای به ۱۰۵ درجه ی سانتیگراد می رسد. از آنجایی که خورندگی محلول لیتیم بروماید با دما رابطه ی مستقیم دارد، لذا این مورد تأثیر به سزایی در طول عمر دستگاه خواهد داشت.

مقایسه چیلرهای جذبی یک مرحله ای و دو مرحله ای بخار و شعله مستقیم

۱- چیلرهای یک مرحله ای

• ۱-۱- مزایا:

- ۱-۱-۱- بهره برداری ساده
- ۱-۱-۲- نیاز به تجهیزات جانبی کم هزینه نسبت به دو مرحله ای بخار که عمده این تجهیزات نیز در زمستان مورد استفاده قرار می گیرند.
- ۱-۱-۳- سرمایه گذاری اولیه کمتر نسبت به دو حالت دیگر (حداقل بین ۳۰ تا ۴۰٪ کمتر از انواع دبل افکت)
- ۱-۱-۴- عمر طولانی دستگاه (حداقل ۳۰ سال)
- ۱-۱-۵- جهت بهره برداری نیاز به بهره بردار متخصص ندارد و افراد عادی
- با آموزشهای ساده بهره برداری دستگاه را به خوبی انجام می دهند.
- ۱-۱-۶- تقریباً هزینه تعمیرات ندارد یا این هزینه بسیار جزئی می باشد.
- ۱-۱-۷- استهلاک بسیار کم دستگاه یکی از مهمترین مزایای این مدل است زیرا محلول لیتیوم بروماید حداکثر تا ۹۰ درجه سانتی گراد گرم می شود.
- ۱-۱-۸- استهلاک تجهیزات جانبی نسبت به مدل های دو مرحله ای بخار بسیار کمتر است.
- ۱-۱-۹- ضریب اطمینان تولید برودت بسیار بالا می باشد.



● ۱-۲- معایب:

۱-۲-۱- مصرف انرژی نسبت به دو مدل دیگر بیشتر است حدود (۱۵ الی ۲۵ درصد) که با توجه به قیمت سوخت در ایران این عدد بسیار ناچیز میباشد.

۱-۲-۲- نیاز به دیگ بخار یا آبگرم دارد که البته این دیگ در زمستان برای گرمایش نیز مورد استفاده قرار می گیرد.

● ۲- چیلر دو مرحله ای بخار:

● ۱-۲- مزایا:

۱-۲-۱- مصرف انرژی کمتر نسبت به یک مرحله ای

● ۲-۲- معایب:

۱-۲-۲-۱- نیاز به بخار با فشار بالا دارد (بین ۸ الی ۱۰ اتمسفر)

۲-۲-۲- استهلاک دستگاه به علت بالا بودن دمای محلول لیتیوم بروماید در سیکل (حدود ۱۷۰ درجه سانتی گراد) و افزایش خوردندگی محلول نسبت به یک مرحله ای بسیار بیشتر است این خاصیت همواره با سیکلهای دو مرحله ای از هر شرکت یا کشوری همراه است.

۲-۲-۳- استهلاک زیاد کلیه تجهیزات جانبی مخصوصاً تجهیزات تولید و انتقال بخار

۲-۲-۴- عمر مفید تجهیزاتی که از بخار با فشار بالا در آنها استفاده میشود بسیار کم است در مواقع خاص به علت خطرات ناشی از بخار ۸ اتمسفر لازم است تجهیزات قبل از خراب شدن تعویض گردند.

۲-۲-۵- سرمایه گذاری اولیه دستگاه نسبت به یک مرحله ای بیشتر است.

۲-۲-۶- سرمایه گذاری اولیه تجهیزات جانبی بسیار زیاد می باشد حتی می تواند تا چند برابر تجهیزات دستگاههای یک مرحله ای افزایش یابد.

۲-۲-۷- در صورت کاهش کیفیت تجهیزات حتی احتمال خطرات جانی نیز وجود دارد.

۲-۲-۸- چیلرهای دو مرحله ای حتماً جهت بهره برداری نیاز به بهره برداری متخصص دارند و بهره برداری باید به صورت شیفت انجام شود.

● ۳- چیلر شعله مستقیم:

● ۱-۳- مزایا:

۱-۳-۱- مصرف انرژی کمتر: که با توجه به هزینه سوخت در ایران این مبلغ بسیار ناچیز می باشد.

۱-۳-۲- استفاده دستگاه به صورت دو گانه و حذف تجهیزات گرمایشی. (اگر چه این مورد یکی از مزایای چیلر شعله مستقیم می باشد ولی کلیه سازندگان خارجی و داخلی در کاتالوگهای خود استفاده از چیلر شعله مستقیم را برای گرمایش به علت مسائل فنی و اقتصادی منع کرده اند.)

● ۲-۳- معایب:

۱-۳-۲-۱- نیاز به بهره بردار متخصص دارد زیرا در صورت بروز اشتباه هزینه های تعمیراتی بسیار بالا و یا گاهی امکان تعمیرات از دست می رود.

۱-۳-۲-۲- عمر دستگاه نسبت به دو مدل قبلی کوتاه تر است و استهلاک آن بالاتر و این به علت بالا بودن دمای محلول در قسمت ژنراتور فشار بالا (۱۷۰ درجه سانتی گراد) و افزایش خوردندگی آن است از طرفی سمت دیگر لوله ها نیز با شعله و گازهای حاصل از احتراق در ارتباط است که خوردندگی قابل ملاحظه ای دارند و با بهترین مواد مقاوم و با رعایت کلیه استانداردها و بهره برداری درست عمر چیلر شعله مستقیم کمتر از ۱۵ سال خواهد شد، حال اگر این دستگاه به صورت گرمایش در زمستان نیز استفاده شود عمر آن به ۱۰ سال کاهش می یابد. همچنین اگر بهره برداری درست از دستگاه صورت نگیرد عمر دستگاه از ۱۰ سال نیز کمتر می شود و این موارد نیز همواره جزئی از دستگاه شعله مستقیم می باشد چه ساخت داخل کشور باشد یا خارج از کشور.

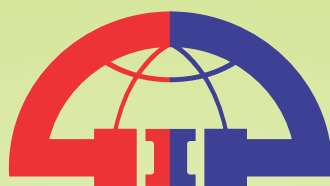
۱-۳-۲-۳- چنانچه در اثر فرسایش در قسمت لوله های دود در ژنراتور دما بالا نشتی یا آسیب هر چند ناچیز بوجود آید به سبب وکیوم داخل دستگاه دائماً دود حاصل احتراق که شامل ترکیبات CO₂ و SO₂ و ... می باشد به داخل محلول لیتیوم بروماید نفوذ میکند و علاوه بر این که خاصیت محلول تغییر می کند دیگر قابل استفاده نیست، تولید محلولهای اسیدی قوی نیز میکند که با گردش در کل سیکل موجب فرسایش سریع کلیه قطعات می گردد که این نقص بزرگترین نقطه ضعف دستگاه شعله مستقیم است که با تمامی دستگاهها از هر شرکت یا کشوری همراه است و کاربرد آن را دچار تردید می کند.

۱-۳-۲-۴- هزینه اولیه دستگاه نسبت به مدل های یک مرحله ای و دو مرحله ای بخار بالاتر است.

۱-۳-۲-۵- احتمال توقف تولید برودت نسبت به دو حالت قبل به دفعات بیشتر است.

۱-۳-۲-۶- سیستم کنترل بسیار پیچیده به علت نیاز به کنترل پارامترهای مختلف.

لازم به ذکر است دستگاه شعله مستقیم در کشورهایی با قیمت سوخت بالا (مانند اروپا یا ژاپن یا ...) که قیمت سوخت دهها برابر ایران است توجیه اقتصادی پیدا میکند، در عمر کوتاه خود مبلغ قابل ملاحظه ای را می تواند پس انداز کند.



برخی از پروژه های برج خنک کننده شرکت ساری پویا



مسجد نور / تهران

بانک تجارت / ساری



شرکت داروسازی الحاوی / تهران

داروسازی پورسینا / تهران



مجتمع پزشکان دانا / رشت

شرکت گاز / تهران



ساختمان جناب آقای نظری / تهران

بیمارستان بوعلی سینا / ساری



محصول جدید

مینی چیلرهای تراکمی اسکروال (خانگی)
در دو نوع آب خنک و هوا خنک

محصولات شرکت ساری پویا



۳ - چیلر جذبی یک مرحله ای بخار



۲ - چیلر جذبی یک مرحله ای آب داغ
(با طراحی ویژه جهت استفاده از آب داغ
۱۲۰ درجه سانتیگراد)



۱ - چیلر جذبی یک مرحله ای آب گرم
(با طراحی ویژه جهت استفاده از آب گرم
۹۰ درجه سانتی گراد)



۶ - چیلر جذبی شعله مستقیم فلش (دو فصل)



۵ - چیلر جذبی شعله مستقیم
(با سیکل سری و موازی)



۴ - چیلر جذبی ۲ مرحله ای بخار (بخار 6-8 Bar)



۹ - برج خنک کننده مکعبی (Cross Flow) جریان متقاطع



۸ - چیلر تراکمی اسکرو (هوا خنک)



۷ - چیلر تراکمی اسکرو (آب خنک)



راهکارها و چالش های

اقتصادی از دیدگاه صاحب نظران

نشیب های دراز مدت

مهندس جعفر ذره بینی

مهمترین راهکارهایی که امکان بهبودهای میلیمتری را برای صنعت کشور فراهم می کنند سیاست های صحیح و بلند مدت خواهند بود ، زیرا امکان معجزه در طول فعالیت یک دولت وجود ندارد . یکی از مهمترین اصلاحاتی که برای نجات صنعت ضروری است ، اصلاح قوانین مالیاتی است . متأسفانه با وجود آن که قوانین مالیاتی در سراسر کشور یکسان اند ، اجرای آن ها در استان ها به صورت گزینشی صورت می گیرد . به عنوان نمونه ، استان اصفهان با دارا بودن بیشترین درآمد ، یکی از استان هایی است که به دلیل عملکرد سلیقه ای مدیران در خصوص مالیات ها با فرار سرمایه مواجه شده است .

ثبات خانگی !

دکتر حامد مظاهریان :

بررسی تعداد پروانه های ساختمانی صادر شده از کاهش صدور پروانه های ساختمانی طی سال ۹۳ حکایت دارد ، به طوری که تعداد واحدهای مسکونی در پروانه های ساختمانی صادر شده شهر تهران از حدود ۲۴ هزار واحد در اردیبهشت ماه سال ۹۲ ، به ۴ هزار واحد در آبان ماه سال ۹۳ کاهش یافته است و در صورت ادامه روند موجود ، با توجه به دوره ساخت مسکن می توان انتظار داشت که بازار مسکن بعد از گذشت ۲ سال با کاهش عرضه مواجه شود . بر این اساس با توجه به متغیرهای مختلف تاثیر گذار بر بازار مسکن در سال جدید (همچون نرخ تورم عمومی ، وضعیت بازارهای موازی ، نرخ سود بانکی ، قدرت خرید خانوارها و موارد مشابه دیگر) انتظار می رود روند قیمتی بازار مسکن در سال ۹۴ با ثبات نسبی همراه بوده و قیمت مسکن قابلیت جلو افتادن از تورم عمومی را نداشته باشد . این مهم با توجه به سهم قابل توجه مسکن در سبد مصرفی خانوار ، چشم انداز نسبتاً مناسبی را ترسیم می کند .

بنیاد تکانی اقتصادی

دکتر حسن سبحانی :

با در نظر گرفتن معانی مترادف همچون تغییر و بهبود برای واژه اصلاحات ، نمی توان گفت که دولت اصلاحاتی عمقی را ایجاد کرده است . البته کشورمان به خاطر فضای روانی حاکم ، امکان ایجاد اصلاحات مورد نیاز را داشت ، اما سردرگمی همراه با پایین آمدن قیمت نفت عرصه را برای این اصلاحات تنگ کرد . مفاد این لایحه را می توان در میان قوانین تصویب شده سال های قبل نیز بازبایی کرد که از این منظر منجر به تغییر مهمی در جامعه نشده است . در متن این لایحه بیشتر به تسهیل در تجارت پرداخته شده و برای این منظور بر نظام بانکی و پولی کشور تاکید شده است . اما از آنجایی که نظام بانکی کشورمان ارتباط موثری با چرخه تولید برقرار نمی کند ، مقرراتی که از منظر نظام بانکی با هدف افزایش تولید قدم به عرصه می گذارند ، عاقبت خوشی را تجربه نخواهند کرد . در عین حال باید گفت که قوانین این چینی بیشتر به حمایت از تجارت کشور می پردازد تا حمایت از تولید کنندگان .

چشم انداز کاهش قیمت نفت ، نتایج نامعلوم مذاکرات و بالا بودن نرخ بیکاری حقیقی منظره ای مبهم را پیش روی دولت قرار خواهند داد . به نظر می رسد دولت در سال جدید باید خود را برای مواجهه با مشکلاتی از قبیل افزایش نرخ تورم ، افزایش شکاف درآمدی و از همه مهمتر کاهش تولید آماده سازد .



گزارش برگزاری دوره ی آموزش بهره برداری چیلرهای جذبی شرکت ساری پویا

شرکت ساری پویا در راستای بهبود ارائه ی خدمات پس از فروش خود، هر ساله در فصل گرما اقدام به برگزاری دوره های آموزشی بهره برداری چیلرهای جذبی می نماید. این دوره های آموزشی برای بهره برداران چیلرهای جذبی طرف قرارداد با شرکت و کاملاً رایگان برگزار می گردد و از دو دیدگاه قابل توجه است:



۱- بحث آموزشی مربوط به بهره برداری و بالابردن سطح اطلاعات بهره برداران محترم

۲- انجام اقدامات لازم در مواقع اضطراری تا زمان رسیدن پرسنل خدمات پس از فروش.

اولین دوره ی آموزش بهره برداری چیلرهای جذبی در سال ۱۳۹۴ از روز ۵ تا ۷ خردادماه در محل کارخانه شرکت ساری پویا برگزار گردید که از میان ۴۲ نفر متقاضی شرکت در کلاس ۲۵ نفر در این دوره حضور به هم رساندند. در طی این دوره در روز اول مقدمات مربوط به تهویه مطبوع و

طبقه بندی انواع آن شامل سیستم های جذبی و تراکمی، آشنایی با محلول لیتیم بروماید و خواص آن و چرخه ی عملکرد دستگاه جذبی تک اثره توسط جناب آقای مهندس اویسی تدریس شد. در روز دوم جناب آقای مهندس فلسفی به تشریح سیستم پرچ و وکیوم به کار رفته و عیب یابی در دستگاه چیلر جذبی پرداختند. در روز سوم قسمت برق و کنترل دستگاه جذبی توسط جناب آقای مهندس سلمانی شرح داده شد. پس از آن از بهره برداران محترم امتحانی جهت اعطای مدرک گرفته شد و در پایان نیز بهره برداران محترم از قسمت های مختلف کارخانه بازدید نمودند که این کار با توضیحات و راهنمایی های جناب آقای مهندس فلسفی همراه بود.

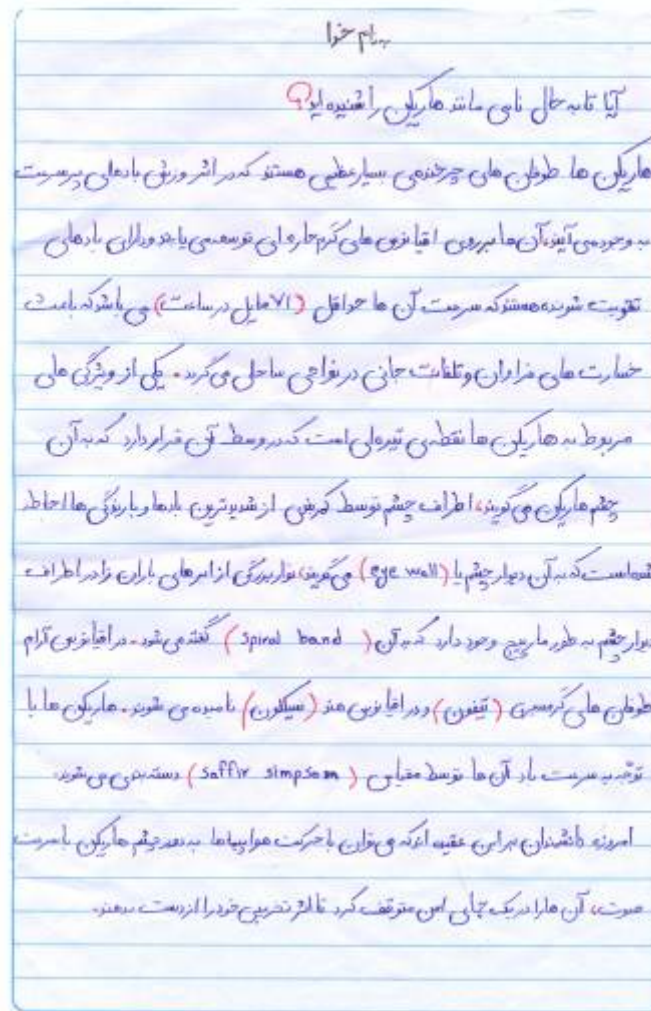
* حسن رضایی





ارشیا امین عطایی ، ۱۱ ساله
کلاس پنجم ابتدایی

خبرنامه شرکت ساری پویا آمادگی دارد عکس فرزندان ممتاز همکاران را ۳×۴ در خبرنامه چاپ نماید و همچنین مایل هستیم که نوشته های فرزندان همکاران ساری پویا (بصورت متن علمی ، شعر ، فکاهی و غیره) در این بخش چاپ شود .
از علاقه مندان تقاضا می شود متن های فرزندان خود را به ایمیل خبرنامه bultan@saripuya.com ارسال و یا به شماره ۸۸۷۱۵۲۵۰۰ فکس نمایند .





همکاران شرکت ساری پویا (دفتر مرکزی)

تهیه و تنظیم : نابیرکا داداپور

ماندگاری ما در کیفیت ماست

منتظر پیشنهادات و انتقادهای شما هستیم

تهران - خیابان استاد مطهری - خیابان میرزای شیرازی - کوچه عرفان - پلاک ۱۶ - واحد ۱۵

فکس: ۸۸۷۱۵۲۵۰

تلفن: ۸۸۷۱۵۲۵۱ - ۸۸۷۱۲۴۹۱

www.saripuya.com bultan@saripuya.com

