

خبرنامه داخلی شرکت ساری پویا

سال پنجم / تابستان ۱۳۹۶ - شماره ۱۵

- آغاز سخن
- بخش فنی
- هوندا
- فروش
- نمایشگاه
- پروژه ها
- محصولات
- خوبی خود
- خدمات
- فرزندان همکاران

چیلرهای جذبی
چیلرهای تراکمی
برج های خنک کننده
مینی چیلرهای اسکرال خانگی
اسپلیت های کانالی (بزودی)
محصول جدید





آغاز سخن



همکاران ارجمند شرکت ساری پویا این روزها شاهد معضلاتی در امور مالی-اداری و تدارکاتی هستند که متأسفانه حل و فصل آنها بسیار وقتگیر و پر دردسر و موجب عصبانیت های خاصی می‌شوند، دوستان شاهد هستند پروژه‌ای را زمانبندی می‌نمایند و کار مطابق معمول نقشه‌ها و تدارکات اولیه انجام می‌گیرد اما بعد از مدتی تدارکات آن به دلیل مشکلات مالی متوقف می‌شود، و یا دستگاهی با عجله به اتمام می‌رسد، اما ماهها بعد از اتمام آن از کارخانه حمل نمی‌شود و فضای کارخانه را تنگ نموده و همکاران از خود می‌پرسند چرا اینقدر در اتمام کار عجله شد.

از این دست مشکلات چه در قسمت‌های اداری و چه در قسمت‌های اجرائی متأسفانه هر روز بیشتر دامن‌گیر شرکت و امورات آن می‌شود در حالیکه نسبت به سال‌های قبل قابل قیاس نیستند و هیچ شباهتی هم با مشکلات قبل ندارند. لذا مایل هستم موضوع و علت و علل این وضعیت را برای همکاران گرامی قدری ریشه‌یابی نمایم و انتظار دارم دوستان با شناخت وضعیت در رفع مشکلات از خود صبوری و درایت بیشتر نشان داده و اقدامات و راهکارهای مناسبی را در پیش گیرند که آسیب‌های آن به شرکت کمتر شود و شرایط را به گونه‌ای مدیریت نمایند که دردرسها و گرفتاری‌های مربوط به این معضلات جدید کاهش یابد.

از زمانیکه وضعیت درآمدهای نفتی کاهش یافت شرایط اقتصادی ایجاد نمود که مسئولین دلسوز و دست اندرکاران وضعیت اقتصادی کشور، دستگاههای اجرائی و عموم مردم را به خرید کالاهای تولید داخل تشویق نمایند، این شرایط و نگرش اگر چه برای بخش قابل توجهی از جامعه ایرانی و مدیران دستگاههای اجرائی سخت و دشوار است اما می‌توان با درک درست و تعییر صحیح آن را به یک فرصت مناسب، از اقتصاد مصرفی نفتی به اقتصاد پویا و رشد یابنده و ثروت آفرین تبدیل نمود و به توسعه پایدار هدایت گردد. مانند آنچه، چین و کره، ترکیه، مالزی ... آن را پشت سر نهادند.

متأسفانه به نظر می‌رسد به دلیل عدم درک صحیح از این فرآیند علیرغم اینکه مدیران و مسئولین در نطق‌های روزانه خود و یا در رسانه‌ها تیتر اصلی خبرها را با کلماتی زیبا مانند حمایت از تولید ملی و داخلی در راستای اقتصاد مقاومتی، کارآفرینی، ایجاد اشتغال زینت می‌دهند، اما متأسفانه علیرغم اینکه این سیاست حداقل از اوایل دهه نود مورد تأکید و تأیید بوده است منجر به نتیجه مناسبی نشده است.

اگر به دقت در چگونگی پیاده‌سازی مصرف کالاهای تولید داخلی و سیاست‌های حمایتی مرسوم و روزمره بنگریم، متوجه خواهیم شد سیاست‌ها در حرف صحیح است اما در عمل شاید اگر نگوئیم کاملاً، ولی درصد بسیار بالائی به عکس بدل شده است. تولیدکننده، کارخانه دار و سرمایه‌گذار در جریان یا فرآیند تولید با نهادها و ارگانهای مانند گمرک، استاندارد، وزارت بازارگانی و صنعت، بیمه و مالیات، محیط زیست، دستگاه مشاور و نظارت درگیر است که رفتار و سیاست‌های آنها و نهایتاً نتیجه عملشان منجر به حمایت از تولید داخلی نمی‌شود و شوربختانه این نهادهای نامبرده نیز عملکرد خود را مورد ارزیابی قرار نمی‌دهند، تا عدم موفقیت خود را در به شمر رساندن رشد تولید داخلی و رشد سرمایه‌گذاری و یا اشتغال زائی را بررسی و علت و علل را به وضوح درک نمایند و با سطحی نگری، آنها را به دیگران خصوصاً تولیدکنندگان نسبت می‌دهند. به عنوان مثال وقتیکه بحث اقتصاد مقاومتی مطرح می‌شود مسئولین مالی یا ناظاری و یا اجرائی فکر می‌کنند باید سخت‌گیرانه نسبت به انجام تعهدات عمل نمایند و یا با سازنده یا تولیدکننده ای قراردادی را منعقد می‌نمایند، صدها برگ کاغذ را با اگر و اماهای فراوان از تولیدکننده امضاء می‌گیرند و سعی به گرفتن محکم‌ترین تضمین را دارند اما در دادن مبالغ تعیین شده در قرارداد وقتکشی می‌کنند و تولیدکننده را با برو بیای فراوان امروز و فردا خسته می‌کنند و موجب اتلاف وقت و به هدر رفتن انرژی و خلاقيت تولیدکننده در مسیر اجرای قرارداد می‌شوند در حالیکه دستگاههای ناظاری چه خصوصی و چه دولتی باید، بخاطر شرایط اقتصادی به تولید بیشتر و زمان کوتاه‌تر فکر کنند و مراحل کار را تسریع نمایند بر عکس می‌خواهند مو را از ماست بکشند و نهایتاً درک مناسبی ندارند که بول خون اقتصاد و توان حرکتی موتور در کارخانه است، اگر بول به دست تولیدکننده نرسد، در تأمین مواد اولیه، در پرداخت حقوق و دستمزد دچار بحران خواهد شد و به طور طبیعی زمان تحويل به تأخیر می‌انجامد، از کیفیت کاسته می‌شود و بنابراین نمی‌توان گلوبی کسی را گرفت و راه نفس کشیدن را بست و در چنین وضعیتی از او بخواهید که تلاش بیشتری نماید.

آری باید جلوی حیف و میل را گرفت باید کمک کرد قرارداد به خوبی مطابق شرایط تعیین شده اجرا شود. اما وقتیکه قرار است به تولیدکننده فرصت داده شود و یا اینکه با توجه به شرایط اقتصادی و سیاسی دست به سوی تولیدکننده داخلی برای حل معضلات اقتصادی، اجتماعی، سیاسی دراز نمائیم باید با دید مثبت و اعتماد همراه باشد به جرأت می توان پیش بینی کرد که نتیجه بیش از نود درصد مثبت خواهد بود.

اما متأسفانه این روحیه در دست اندرکاران اجرائی نیست و دقیقاً نتیجه بر عکس می شود، تولیدکننده را به دامی سوق دادیم که رمق و جان او را با سختگیری ها با وعده وعدهها، امروز و فردا، اگر و اماها، چنین و چنان خواهیم گرفت و آخرين سنگرهای استقلال اقتصادی و سلامت جامعه یکی یکی بسته می شود و از پای می افتد و کار را تعطیل می نماید.

بسیار جای تعجب است که سال سال تولید، ایجاد اشتغال و کارآفرینی است. علاقمندان وقتیکه به مراکز و نهادهای مربوطه مراجعه می نمایند، به جای کمک، تشویق دهها سد و مانع جلوی پای او قرار می گیرد. تولیدکننده چه می خواهد؟! فقط یک برگ کاغذ. نه پول می خواهد، نه طرح می خواهد و نه چیز دیگری، یک برگ کاغذ به عنوان مجوز تولید، در پاسخ می شنود نه اینجا نمی شود باید بروید خارج از محدوده، آنجا فعلاً زمین نداریم، این را تولید نکنید، این مقدار نباشد، این گونه نباشد آن طور باشد، دوست عزیز و گرامی مسئول این شخص می خواهد تولید کند، باید گفت بفرماناید این گوی و این میدان، او خودش می داند جایش را کجا باید بنا کند تا مسائل نیرو کار، مواد اولیه، بازار فروش و ... را تعیین و حل و فصل کند اگر چیزی تولید کند که بازار مناسبی نداشته باشد یا بازار نیپسند خود به خود حذف می شود، چرا شما باید وقت و انرژی و امکانات را هدر بدھید؟

در کشور چین تولیدکننده هر چه می خواهد به هر مقدار و در هر جا می تواند تولید کند، (حال به کمک های فراوانی که به او می شود کاری نداریم) او تولید می کند جنس با کیفیت، کم کیفیت یا بی کیفیت به هر حال خودش تلاش می کند.

درخصوص فروش آن، حتی به آنها اجازه صادرات هم می دهند. ما که فعلاً با دشواری های فراوان فنی، اقتصادی، سیاسی درگیر هستیم چه لزومی دارد کالای گران منطبق با استانداردهای معتبر کشورهای غربی که با داشتن فنی بالا و مواد اولیه مرغوب و نهایتاً بسیار گران تولید کنیم و موجب کاهش تولیدکننده و کمبود کالا در بازار شویم بگذاریم قوانین بازار و آزادی عمل در اقتصاد موجب راه انداختن سرمایه گذاری و تولیدات بیشتر و اشتغال

بیشتر شود. درست نیست سرمایه گذار سرمایه اش بیاورد اما دست او در مدیریت سرمایه اش بسته باشد و تحت امر مدیران دولتی به تولید بپردازد.

این نوع نگرش محکوم به شکست است ما در اقتصاد چیزی به نام سرمایه خصوصی مدیریت دولتی نداریم.

آری دوستان ارجمند و گرامی ساری پویا در این مسیر مثال و سخن بسیار است و شاید لازم نباشد بیش از این به آن بپردازیم قصد این بود که روشن شود چگونه است که سیاست های رویکرد به تولید داخلی در ایران به ثمر نمی رسد و چگونه شد که هجوم تقاضا از فعال تر شدن شرکت ما در سال جاری و خرید از شرکت ما منجر به بحران کاهش نقدینگی، افزایش مطالبات، انباشته شدن کالای تولید شده در کارخانه، و قتگیر شدن امورات مالی و تدارکاتی و روان نبودن فرآیندهای کاری گردید. لذا ضروری است مسئولین و همکاران محترم شرکت با صبوری و پیگیری بیشتر در راستای بازنمودن گره های به وجود آمده مجدانه تلاش نمایند و با تجربیات به دست آمده سعی شود با بررسی های بیشتر و هوشمندانه تر مانع ایجاد گره های دیگر هنگام عقد قراردادهای آتی و ایجاد تعهدات برای شرکت شوند. ما باید با نهادها و مشتریانی کار کنیم که ما را درک نمایند و آنها هم نسبت به تعهدات خود وفادار باشند، نه اینکه مشتری با پرداخت یا عدم پرداخت مبلغی قراردادی را با شرکت منعقد نماید و موجب صرف هزینه زیاد مالی و اداری در شرکت شوند و از طرف دیگر مشتری برای ادامه قرارداد و انجام مراحل بعدی تعهدات مالی خود و تحويل کالای موضوع قرارداد شانه خالی نماید و به راحتی بگوید فلاں نهاد دولتی پول در اختیار من قرار نداد و چنین و چنان. خیر اینکه مشتری و اینکه قرارداد جز اتفاق وقت و به هدر دادن امکانات شرکت هیچ ثمری نخواهد داشت و نهایتاً کمر شرکت را خواهد شکست، بهتر است در انتخاب یا همکاری با مشتریان هوشمندانه و دقیق عمل شود. ما قصد اذیت و آزار کسی را نداریم و مایل هم نیستیم کسی موجبات اذیت و آزار ما را فراهم سازد. یقیناً بازار همیشه مشتریان خوب و خاص خود را دارد ما با تلاش و هوشمندی مناسب باید آنها را بیاییم و با آنها همکاری نمائیم و مانند همیشه رضایت آنها را از لحاظ زمان تحویل، قیمت و خدمات بعد از فروش جلب نمائیم. و اکنون نیز همکاران با پیگیری های فراوان، مذاکرات، جلسات متعدد تلاش می کنند تا مسائل و موارد موجود را به سرانجام برسانند و شرکت را از این بحران خارج نمایند.

با آرزوی موفقیت و بهبود شرایط

* - سرخابی





مبردهای مختلف و خواص آنها

سیال عامل در سیستم‌های برودتی تراکمی، گاز مبرد می‌باشد. در سیستم‌های تراکمی در قسمت اوپراتور (تبخیر کننده) تبخیر شدن مبرد باعث ایجاد برودت می‌شود.

مبردها انواع گوناگونی دارند که به دو دسته CFC‌ها و HCFC‌ها تقسیم‌بندی می‌شوند. CFC‌ها یا همان گازهای فرئونی مبردهای قدیمی تر هستند که برای لایه ازن مشکل ایجاد می‌کنند. استفاده از هر کدام از این مبردها سبب تفاوت در خواص دستگاه برودتی می‌شود که به شرح ذیل می‌باشد:

R12

دی‌کلرو فلوئورو متان با نام تجاری فرئون ۱۲ یک ترکیب شیمیایی است. شکل ظاهری این ترکیب، گازی رنگ است و در گذشته در سیستم‌های خنک کننده مانند یخچال، چیلر کاربید بنیادی داشت. وزن مولکول گاز فرئون ۱۲ حدود $120/9$ و نقطه جوش آن $21/6$ درجه سانتیگراد است. فرمول شیمیایی آن CCL_2F_2 و نام شیمیایی آن دی‌کلرو فلوئورو متان است.

از خواص گاز فرئون ۱۲ می‌توان به غیر سمی بودن، غیر قابل اشتعال بودن نام برد. همچنین گاز فرئون ۱۲ بسیار پایدار است، حتی تحت شرایط عملیاتی شدید هم مولکول‌های آن متلاشی نمی‌شود. مهمترین مشکل این گازها آسیب زدن به محیط زیست است. این ماده با ازن واکنش داده و موجب تخریب لایه ازن و آسیب جدی به محیط زیست می‌گردد. لذا استفاده از این گاز منسوخ شده و جای خود را به مبردهای جدیدتر داده است.

R22

یکی از رایج‌ترین مبردهای مورد استفاده در چیلرها فرئون ۲۲ یا گاز R22 می‌باشد. نام شیمیایی آن کلرودی‌فلوئورومتان و فرمول آن $CHClF_2$ است. جرم مولکولی آن $86/5$ و نقطه جوش آن در فشار اتمسفر $-40/7$ - درجه سانتیگراد و دمای بحرانی آن $96/14$ درجه سانتیگراد است. از مزیت‌های این گاز این است که گرمای نهان تبخیر نسبتاً بالاتری دارد و در نتیجه برای تولید مقدار مشخصی برودت، حجم کمتر گاز مورد نیاز است، لذا معمولاً سایز کمپرسور در ظرفیت‌های مشابه، یک مدل کوچکتر بوده و در نتیجه موجب صرفه‌جویی در هزینه اولیه (قیمت تمام شده دستگاه) می‌شود.



R134

گاز R134 یکی از گازهای بی ضرر به لایه ازن است و به علت اینکه به محیط زیست آسیبی نمی‌رساند، امروزه جایگاه ویژه‌ای در بازار تهیه مطبوع پیدا کرده است. فرمول شیمیایی این مبرد CH₂FCF₃ می‌باشد که هیدروفلوروکربن نامیده می‌شود. نقطه جوش این مبرد در فشار جو ۲۶/۵ درجه سانتیگراد و دمای بحرانی آن ۱۰۱ درجه سانتیگراد می‌باشد. از خواص این گاز این است که به علت داشتن گرمای نهان تبخیر پایین‌تر نیازمند سایز کمپرسور بزرگتری نسبت به R22 در ظرفیت مشابه می‌باشد. ولیکن در ظرفیت مشابه COP کمپرسور نسبت به R22 بالاتر و در نتیجه مصرف برق پایین‌تر می‌باشد. همچنین در دماهای مشابه فشار کاری R134 پایین‌تر می‌باشد که موجب می‌شود ادوات پرفشار مانند کندانسور، در فشار کاری پایین‌تر کار کرده و سبب بالا رفتن عمر آنها می‌شود. همچنین اینکه دوستدار محیط زیست است. در نتیجه با وجود اینکه هزینه تمام شده در چیلرهای با سیال عامل R134 بالا می‌رود، اما مزیت‌های فراوان دارد که استفاده از آن را توجیه‌پذیر می‌کند.

R407C

یکی دیگر از مبردهایی که جدیداً در صنعت برودت (سرماشی) رایج شده است R407C می‌باشد. خواص این گاز تقریباً مشابه R22 می‌باشد. یعنی گرمای نهان بالاتری دارد و در نتیجه سایز کمپرسور کوچک شده و باعث صرفه‌جوئی در هزینه تمام شده می‌شود. با این تفاوت که این مبرد دوستدار محیط زیست بوده و به علت نداشتن کلر، ضرری برای لایه ازن ندارد. اما همانند R22 فشار کاری بالاتری دارد. همچنین این گاز ترکیبی از چند نوع مبرد می‌باشد و به علت ترکیبی بودن خواص فیزیکی ثابتی در دمای خاص ندارد. همچنین در صورت بروز نشتی چون مخلوط چند گاز است و ترکیب آنها بهم می‌خورد، باید کل گاز دستگاه خالی شود و دوباره شارژ شود. همچنین به علت نقطه‌ای نبودن خواص فیزیکی، حتماً باید در اوپراتور به میزان کافی فوق گرم یا سوبر هیت شود. لذا از این مبرد نمی‌توان در سیستم‌های فلود استفاده کرد و باید حتماً اوپراتور X-D باشد. مبردهای دیگری نیز جدیداً رایج شده‌اند که هر کدام مزايا و معایب مختص به خود را دارند نظیر R1234, R410, R450, R513 و ...

* سعید راهبی





قسمت چهارم

تاریخ :

فوندا

HONDA

The Power of Dreams



همکاران ارجمند در چند شماره پی در پی بخشی را عنوان هوندا مطالعه نمودند، منظور از این نوشتار این است که عوامل مؤثری که آقای هوندا یا افراد موفقی مانند ایشان را به قله های ترقی می رساند را برای خوانده تاحدودی روشن سازد.

موفقیت چیزی نیست که از دریچه ای به خانه کسی سرازیر شود، موفقیت حاصل کار و کوشش و صبوری بی چشم داشت است به عبارت دیگر می توان گفت تلاشی خالصانه در وحله اول برای ارضی عشق و شور درونی خود است که حاصل این فدکاری و صبوری و زجر و زحمت در نزد عموم با میزان ثروت ارزیابی قرار می گیرد، اماً چنانچه از خود شخص که این مسیب را طی نمود پرسیده شود صادقانه خواهد گفت، من برای دلم کار کردم و از اینکه به آرزو های قلبی رسیدم احساس خوب موفقیت را دارم. یعنی فرد موفق نمی گوید در حال حاضر که موفق شدم از این پس به لذت بردن از باقی عمر می پردازم، بلکه او با توان بیشتری در راستای آرزو های خود گام های بلندتری خواهد برداشت آقای هوندا از شاگردی در یک تعمیرگاه راضی بود تا به ساخت دوچرخه و تبدیل آنها به موتورهای قدرتمند و نیز فروش و تولید اتومبیل انجامید و اگر عمر با او یاری می کرد حتی با ساخت کارخانجات هوا و فضا نیز می پرداخت. این دید کلی و عمومی بر هوندا غالب بود اماً او دارای مهارت های خاصی بود و تشخیص الزامی بودن کار را نیز درک می کرد او می دانست که باید افراد صادق، سالم، علاقمند و خلاق مسئولیت امور را در دست داشته باشد و در شناخت چنین افرادی او بسیار موفق بود.

بکارگیری فردی مانند فوجی سawa عنوان مدیر مالی و فروش و تاثی کومه رئیس و مدیر ارشد اجرائی (CEO) که به قول خود آقای هوندا بدون حضور آنها موفقیت مجموعه هوندا امکان پذیر نبود، نشان دهنده مهارت خاص هوندا بود.

او فرد خلاق بود و مراحل رشد را خوب درک می کرد مثلاً وقتیکه پروژه موتور سیکلت هایش به موفقیت کامل نرسیده بود به اتممیل سازی نه فکر می کرد و نه هزینه صرف آن می کرد. او می فهمید که زمانی کار او به موفقیت ختم خواهد شد که محصول او مصرف عمومی پیدا کند. زمانیکه موتور سیکلت های پرقدرت مسابقه ای را که موفقیت های مناسبی کسب می کرد او آقای فوجی سawa خلاقالانه درباره موتور سیکلت سوپر کاپ (که بسیار ارزان و قابل استفاده برای عموم خصوصاً با خاطر نداشتن میله و سط براي استفاده خانمها نیز اهمیت داشت) فکر می کردند، وارد بازار شد آنچنان تقاضا زیاد شد که خط تولید عقب افتاد. او با درک صحیح از تقاضای بازار ریسک احداث یک خط اتوماتیک تولید را پیش کشید و با هزینه بسیار سنگین آن را به انجام رسانید، در حالیکه اگر بازار پاسخ مناسبی نمی داد یا درک او از بازار صحیح نبود و هزینه های سنگین خط اتومات برنمی گشت هوندا با مشکلات جدی روبرو می شد. در سال ۱۹۵۹ از مجموع ۲۸۵/۰۰۰ دستگاه از انواع موتور سیکلت ۱۶۸/۰۰۰ دستگاه از انواع موتور سیکلت فقط سوپر کاپ بود و یا ابتدا با ۱۲/۰۰۰ مغازه کوچک دوچرخه فروشی ژاپن مدل سوپر کاپ را به بازار عرضه نمود اما در سال ۱۹۶۱ هوندا فروش مستقیم را سازمان داد و فروش را به ماهانه ۱۰۰/۰۰۰ دستگاه افزایش داد.

او می دانست و می گفت <> ما هیچگاه نباید از تکنولوژی خارجی تقلید کنیم ما باید به دانش فنی خودمان به پیروزی دست یابیم و اهمیتی هم ندارد که تکمیل و توسعه آن چقدر دشوار است <> و همین تفکر او سال ۱۹۵۷ سازمان (D&R) تحقیق و توسعه خاص مجموعه هوندا را بنا نمود تا خود صاحب دانش فنی و تکنولوژی شود سرمایه ای که او به اتکای آن قادر شد مجموعه عظیم هوندا را بسازد.

او با اینکه به نظر می رسید شکیبایی چندانی برای تحمل شکست ندارد و به ظاهر از مردی بداخلاق و خشمگین می ساخت اما درک او از تجربه موفقیت و شکست چیزی دیگر بود او می گوید <> بسیاری مردم خواب موفقیت را می بینند، به نظر من موفقیت را می توان تنها از راه ناکامیهای مکرر و خویشتن نگری به دست آورد. در واقع موفقیت یعنی یک درصد از کاری که ۹۹ درصد آن شکست بوده است <>.



مشکلات فروش در واحدهای تولیدی و صنعتی در کشورمان ایران

روزانه در رادیو و تلویزیون می شنویم که مسئولین و مدیران نهادهای مختلف در خصوص توسعه تولید ملی و صنعت ساعتها بحث و مذاکره می کنند و حتی رهبر معظم انقلاب نیز در سخنانشان تأکید بر حمایت از تولیدات ملی و گسترش و توسعه صنعت در این مرز و بوم دارند ولی در واقع شرکت های تولید کننده و صنعت این مملکت با مشکلاتی دست و پنجه نرم می کنند که نهایتاً به بی انگیزگی در گسترش و یا شاید متوقف کردن آن مجموعه تولیدی و صنعتی بیانجامد .

یکی از مشکلاتی که سالهای است برای تولیدکنندگان در خصوص بروزه های دولتی وجود دارد نحوه پرداخت مطالبات در ازای جنس یا خدماتی که ارائه می نمایند ، می باشد . که معمولاً پرداخت های به صورت اسناد هزینه خزانه اسلامی یا بصورت تهاتر به ملک و یا زمین پیشنهاد می شود . اما سوال اینجاست که یک محصول برای اینکه تولید شود آیا نیاز به مواد اولیه ندارد ؟ نیاز به نیروی کار و تأمین برخی از تجهیزات از خارج از کشور را ندارد ؟ برای تأمین منابع مالی (تأمین نیروی کار ، خرید مواد اولیه ، فراهم کردن تجهیزات) آیا کسی اسناد خرانه یا ملک را در ازای پول نقد می پذیرد ؟ پر واضح است که پاسخ به تمام این سوالات منفی است . بنابراین برای اینکه آن محصولات یا آن خدمات ارائه گردد تولید کننده مجبور می شود هزینه ها را کاهش دهد برای این منظور ناگزیر به تعديل نیروی کار می باشد که منجر به افزایش بیکاری و تبعات جبران ناپذیر آن در جامعه می گردد . که بارها در بسیاری از محافل به بحث گذاشته شده است و طبعاً تهیه مواد اولیه مرغوب و حفظ کیفیت محصول با دشواری های بسیار همراه است و در نهایت تولید کننده چاره ای جز این ندارد که تولید را متوقف کند .

در این وادی بحث و صحبت بسیار است و آسیب هایی که تولید کنندگان و یا پیمانکاران می بینند بسیار .

از دیگر مشکلات فروش در واحدهای تولیدی رقابت با رقبای خارجی است . یکبار یکی از مسئولین این سوال را مطرح کرد که برای گسترش صنعت این مملکت چه باید کرد ؟ خوب پاسخ بسیار ساده است ابتدا باید تا جایی که می شود جلوی واردات بی رویه را گرفت ، درصد گمرکی واردات را بیشتر نمود و باید از امکانات واحدهای صنعتی در این مملکت اطلاعات کاملی بدست آورند تا چه اندازه میتوانند نیاز و تقاضای بازار داخل را تأمین نمایند و سپس

برای مازاد تقاضا در صد گمرکی و اجازه ورود شرکت های خارجی را صادر نمایند . نه اینکه تعریفه واردات خودرو ۱۰۰٪ لحاظ گردد و تعریفه تجهیزات و محصولات تهییه مطبوع ۲۵٪ لحاظ گردد . باید تا جایی که می شود جلوی واردات بی رویه را گرفت .

استفاده از تولید ملی با کیفیت با خدمات بعد از فروش شایسته مشتری ، به صنعت و ایجاد شغل برای هموطنان مان و گردش پول در این مملکت و ارز آوری در رشد اقتصادی کمک می نماید . امید است این تفکر ارزشمند در این مرز و بوم فرآگیر شود .

* نوید سرخابی





نمایشگاه تأسیسات و سیستم سرمایشی و گرمایشی همدان ۱۰-۱۳۹۶ شهریور

شرکت ساری پویا در چهاردهمین نمایشگاه تخصصی تأسیسات و سیستم های سرمایشی و گرمایشی همدان (از تاریخ ۱۰-۷ شهریور ۱۳۹۶) شرکت کرد و در آن یک دستگاه چیلر تراکمی هوا خنک ۸۰ تن، برج خنک کننده ۵۰ تن، یک چیلر جذبی تک مرحله ای آب گرم ۵۰ تن در مساحت ۷۵ متر در عرصه دید عموم قرار گرفت.





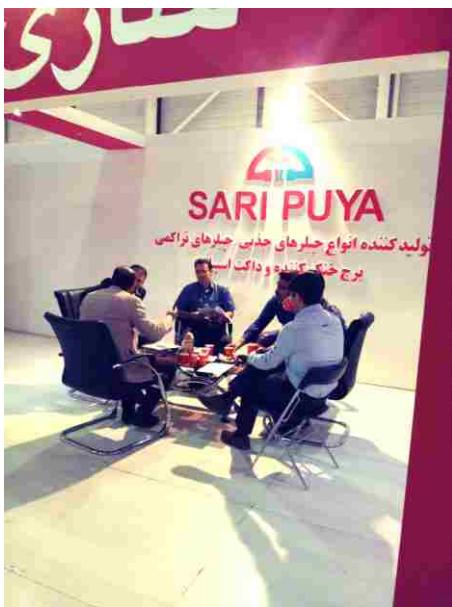
نمایشگاه صنعت ساختمان و کاشی و سرامیک کرمانشاه ۶-۳ مرداد ۱۳۹۶

شرکت ساری پویا در پانزدهمین نمایشگاه صنعت ساختمان و کاشی و سرامیک کرمانشاه (از تاریخ ۶-۳ مرداد ۱۳۹۶) شرکت کرد و در آن یک دستگاه چیلر تراکمی هوا خنک ۷۵ تن، برج خنک کننده ۵۰ تن، یک چیلر جذبی شعله مستقیم فلش ۱۰۰ تن در مساحت ۹۶ متر در عرصه دید عموم قرار گرفت.



نمایشگاه بین المللی ساختمان و تجهیزات سرمایشی و گرمایشی مشهد ۱۹-۲۳ تیر ۱۳۹۶

شرکت ساری پویا در بیستمین نمایشگاه بین المللی ساختمان و تجهیزات سرمایشی و گرمایشی مشهد (از تاریخ ۱۹-۲۳ تیر ۱۳۹۶) شرکت کرد و در آن یک دستگاه چیلر تراکمی هوا خنک ۷۵ تن، برج خنک کننده ۵۰ تن، یک چیلر جذبی شعله مستقیم فلش ۱۰۰ تن در مساحت ۱۲۰ متر در عرصه دید عموم قرار گرفت.





برخی از پروژه های شرکت سارپور



شهرداری اسلامشهر



دفتر فنی دانشگاه علوم پزشکی و درمانی اصفهان



تهران مجموعه ورزشی شهید شیرودی



بیمارستان امام زمان اسلامشهر



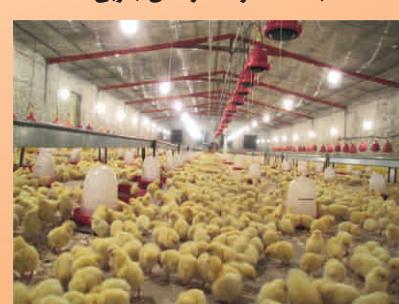
بیمارستان فوق تخصصی رازی بیرون



بانک صادرات خراسان جنوبی



بانک صادرات مشهد



جوجه کشی فریمان خراسان



شرکت نفت و انرژی قشم



دبيرخانه شورای عالی و انقلاب فرهنگی تهران شرکت توربین های صنعتی خاورمیانه تهران



پاساز شهر آرا همدان

محصولات شرکت ساری پویا



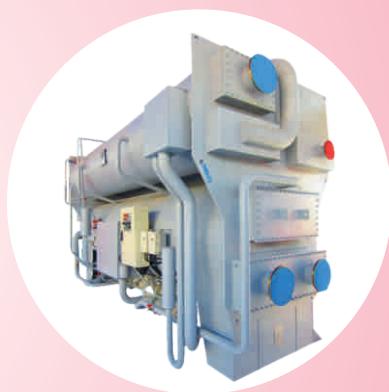
مینی چیلرهای تراکمی اسکرال (خانگی)
در دو نوع آب خنک و هوا خنک



۳ - چیلر جذبی یک مرحله‌ای بخار

۲ - چیلر جذبی یک مرحله‌ای آب داغ
(با طراحی ویژه جهت استفاده از آب داغ
۱۲۰ درجه سانتیگراد)

چیلر جذبی یک مرحله‌ای آب گرم
(با طراحی ویژه جهت استفاده از آب گرم
۹۰ درجه سانتیگراد)



۶ - چیلر جذبی شعله مستقیم فلش (دو فصل)

۵ - چیلر هیتر جذبی شعله مستقیم

۴ - چیلر جذبی ۲ مرحله‌ای بخار (بخار Bar 6-8)



۹ - برج خنک کننده مکعبی (Cross Flow) اسکرو (هوا خنک)

۸ - چیلر تراکمی اسکرو (آب خنک)

۷ - چیلر تراکمی اسکرو (آب خنک)

خوبشختی



با سلام واحترام

دوست عزیز؛ از زیاده خواهی در هر مقطع زندگی

(<ترین> های نامحدود) پرهیز کن،
چرا که خوبشختی جایی هست که خودت را با کسی مقایسه نکنی.

حتی نخواه خوبشخت ترین باشی بخواه که خوبشخت باشی و برای این خواستت تلاش کن.

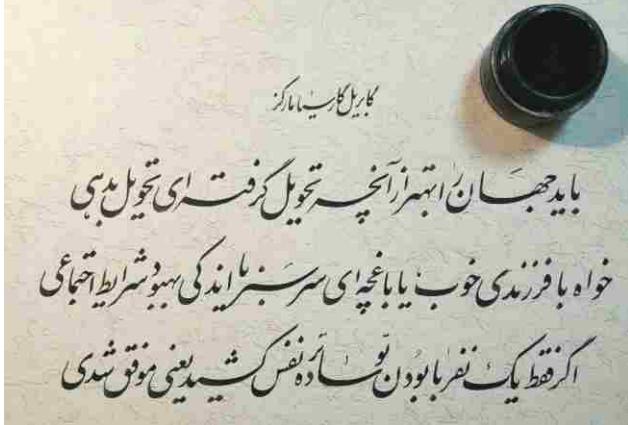
یادمان هست که از وقتی به دنبال پسوند "ترین" رفته‌یم، خوبشختی از ما گریخت. از ۰.۷۵ هم لذت نبردیم چون یکی ۲۰ شده بود!

از رانندگی با پراید و ... لذت نبردیم چون ماشین‌های مدل بالاتری در خیابان، در حال خود نمایی بود حتی وقتی بنز هم خردیدیم بیشتر از چند روز احساس خوبی نداشتیم چون دیگری لامبورگینی داشت و ...

از بودن کنار عشقمان لذت نبردیم چون مدرک تحصیلی و پول توی جیب او، کمتر از بسیاری دیگر بود.

همچنین، از خانه، از شغل، از درآمد، از خانواده و دوستانمان و ... از هیچ کدام لذت نبردیم.

دوست دارم به زبان ساده بگویم تحت تاثیر آموزش‌های غلط، بسیاری از ما فقط به "بهترین، بیشترین و بالاترین" فکر می‌کنیم، در نتیجه تبدیل به انسان‌هایی افسرده و همیشه نالان شدیم.



گاهی زندگی سخت است و گاهی ما سخت ترش می‌کنیم...

گاهی آرامش داریم، خودمان خرابش می‌کنیم...

گاهی داشته‌هایمان را کاملاً فراموش می‌کنیم اما محو تماشای نداشته هامون می‌شیم...

گاهی حالمان خوب است اما با نگرانی فردا خرابش می‌کنیم...

گاهی می‌شده بخشید اما با انتقام زنجیره نفرت را محکم تر می‌کنیم...

گاهی می‌شده ادامه داد اما با استیاق انصراف میدیم...

گاهی باید انصراف داد اما با حماقت ادامه میدیم...

گاهی.... گاهی.... گاهی... یادمان می‌برد خوبشختی در بودن در لحظه‌ها ولذت از آنهاست

تمام عمر اشتباه می‌کنیم و نمیدانیم یا نمی‌خواهیم بدانیم...

در تحقیقی که در بیش از ۱۴۰ دانشگاه معتبر دنیا طی ۸ سال انجام شد به این نتیجه رسیدند که خوبشختی چیزی نیست جز داشتن نظم در مغز. و این یعنی ما همیشه در تنش‌ها و بی‌نظمی‌های ذهنی برای <ترین> شدن‌ها و بهترین بودن‌ها نباشیم.

آزمایش‌ها ثابت کرده است اگر بزرگترین آرزوی ما در حال حاضر بر آورده شود و به طور مثال لوکس ترین ماشین جهان را به ما بدهند به ۱۰۰ روز نخواهد رسید که به همان حال و احساس فعلی که داریم بر می‌گردیم. البته داشتن حداقل‌های مالی در زندگی لازم است تا انسان دچار رنج و درد نشود.

مسئله انسان، داشتن نیست، بلکه نوع بودن، با شرایط فعلی است.

ما اگر از داشته‌های خود استفاده کنیم و شعور و درک خود را رشد دهیم و از خود انسان بهتر و برتری بسازیم و بتوانیم انسان‌های دیگر را کمک کنیم، آنوقت درمسیر خوبشختی خود نوع و نوع بشر حرکت کرده‌ایم.

کاش بیشتر مراقب خودمان، تصمیماتمان و لحظات زندگیمان باشیم...

کاش یادمان نرود.... که فقط یک بار زنده‌ایم و زندگی می‌کنیم....

خدمات پس از فروش

مهم ترین نکات در نصب چیلر و برج خنک کننده

در تهیه و نصب هر گونه سیستم خنک کننده، ابتدا باید اهمیت بحث طراحی مطرح شود و این مهم به دقت صورت پذیرد و ظرفیت نهایی سیستم خنک کننده با سرماشی ساختمان همخوانی داشته باشد، پس از آن نیز مشاور و ناظرین پروژه بحث اجرای صحیح پروژه مطابق با طرح را مورد بررسی قرار بدهند.

در ادامه نکات مهمی در زمینه نصب سیستم های تهویه مطبوع مطرح میگردد که متاسفانه در برخی موارد بهره برداری از سیستم ها را دچار مشکلات عدیده ای مینماید، امید آن که شاهد مشکلاتی از این سبک در پروژه های شرکت ساری پویا نباشیم.

۱) تراز نصب کردن دستگاه ها

ایجاد فونداسیون مسطح و مستحکم جهت نصب دستگاه ها به صورت تراز بر روی فونداسیون :

بدیهی است که عدم نصب سیستم ها به صورت تراز علاوه بر بروز مشکلات راهبردی در ظرفیت سیستم ها نیز تاثیر گذار خواهد بود.
لازم به ذکر است در نصب برج های موازی دقت شود تا همه برجهای که به هم ارتباط دارند کاملاً با هم دیگر هم سطح باشند .

۲) محل مناسب نصب دستگاه ها

در هر نوع از دستگاههای چیلر جدی، چیلر تراکمی و برج خنک کننده محل نصب دستگاه مبایست با هماهنگی طراح، مشاور و کارشناسان فنی شرکت ساری پویا مشخص گردد، برای مثال کندانسورهای هوایی و برج های خنک کننده باید با رعایت فاصله مجاز از یکدیگر نصب گرددند.

۳) فضای دسترسی و بهره برداری دستگاه ها

دستگاه های چیلر و برج خنک کننده به گونه ای نصب گرددند تا فضای کافی جهت تردد در طرفین دستگاه وجود داشته باشد و اپراتور بتواند به راحتی از دستگاه بهره برداری کند و بازرسی های لازم را به عمل آورند و گزارش های خود را ثبت نماید، و همچنین در صورت بروز حادثه احتمالی افراد در اطراف دستگاه محبوس نشوند.

۴) فضای کافی جهت سرویس و تعمیرات دستگاه ها

دستگاه های چیلر و برج خنک کننده به گونه ای نصب گرددند که در صورت نیاز به تعمیرات و سرویس دستگاه امکان حمل تجهیزات و انجام تعمیرات میسر باشد.

۵) لوله کشی مناسب دستگاه ها

در مواردی که دستگاه ها به صورت موازی نصب شده اند و یا در قسمت هایی که توزیع یکنواخت دبی آب مورد نیاز میباشد، مسیر لوله کشی و افت خطوط به گونه ای لحاظ شود که گذر (دبی) آب به صورت مساوی تقسیم شود.

۶) نصب شیر هواگیری در مسیر لوله کشی دستگاه ها

با توجه به مسیر و نوع اجرای لوله کشی، جهت بهره برداری راحت تر، در محل هایی که امکان محبوس شدن هوا وجود دارد شیر هواگیری نصب گردد.

در پایان لازم به ذکر است شرکت ساری پویا در تمامی مراحل ذکر شده توسط کارشناسان مجرب آمادگی پاسخگویی به سوالات مشتریان ، مشاوران و ناظران محترم پروژه ها را دارد . هدف ما رضایتمندی هر چه بیشتر و ارائه خدمات به روز و باکیفیت می باشد . خواهشمند است

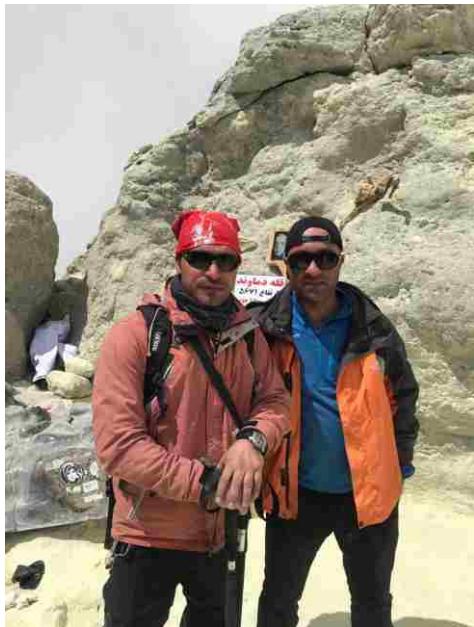
جهت هماهنگی و آگاهی از خدمات این واحد با شماره های ۰۱۱۴-۸۸۷۲۶۱۶۶ و ۰۸۸۷۰۰۱۱۴ تماس حاصل فرمایید .

* سید حسین تاجیک





صعود به قله دماوند



ماندگاری ما در کیفیت ماست

منتظر پیشنهادات و انتقادهای شما هستیم
تهران - خیابان استاد مطهری - خیابان میرزا شیرازی
کوچه عرفان - پلاک ۱۶ - واحد ۱۵
تلفن: ۸۸۷۱۲۴۹۱ - ۸۸۷۱۵۲۵۱
فاکس: ۸۸۷۱۵۲۵۰

www.saripuya.com bultan@saripuya.com

