

خبرنامه داخلی شرکت ساری پویا

سال هفتم / تابستان ۱۳۹۸ / شماره ۳۱

- آغاز سخن
- بخش فنی
- نمایشگاه
- سمینار
- پروژه ها
- محصولات
- شرکت نور صبرام
- شرکت پولاد قوم
- خدمات پس از فروش
- فرزندان همکاران

چیلرهای جذبی

چیلرهای تراکمی

برج های خنک کننده

مینی چیلرهای اسکال خانگی

اسپلیت های کانالی

هواساز

محصول
جدید




شرکت ساری پویا
SARI PUYA CO.

مهاجرت دیدند، آن هم جز آوارگی و پذیرش ستم بی هویتی چیزی به دست نمی آوردند اندک افرادی که در این راه موفق میشوند درصد بسیار کمی هستند ولی اکثرا دچار مشکلاتی به مراتب دردناک تر از وضعیت موجود در کشور خود می شوند. دوستان گرامی درک کنیم و باور کنیم باید تولید کنندگان کشورمان را کمک کرد تا پابرجا بمانند و در نتیجه موجبات تعدیل نیرو فراهم نشود. محصولات آنها را خریداری نمایند تا فرصت تولید بیشتر فراهم شود فشارهای غیر متعارف و سنگین نباید به آنها وارد شود چون در نتیجه کمر آنها خواهد شکست، مالیاتها، بیمه ها، سندهای بالای بانکی را می توان به وجود دامی تشبیه کرد که آن را بکشیم و شکمی از کباب پُر کنیم اما بعد از تمام شدن آن چه باید کرد؟ باز هم گرسنگی است. به جای این کار می توان از دام (که تشبیهی از همان سرمایه تولید کنندگان داخلی کشورمان است) مراقبت و نگهداری کرد و شیر آنرا دوشید و دائم از آن استفاده کنیم. به هر تقدیر ده سال، صد سال، هزار سال هم بگذرد این کشور راهی جز برنامه ریزی برای افزایش تولید در زمینه کشاورزی، دامی، غذایی و صنعت نخواهد داشت پس از همین امروز که هنوز زیر ساخت های مناسب داریم فرصت را از دست ندهیم، همین کارخانه کوچک ما را جدی بگیریم. عزیزان من، درک کنیم که برای حفظ آن چه باید بکنیم، به صرفه جویی، کار بیشتر، کیفیت بیشتر، خدمات واقعی تر و کامل تر به مشتریان نیاز است. من عمدا شرایط دشوار کنونی را به صورت مختصر برشمردم تا به حرف آخرم که همان تلاش و حفظ کارخانه، استاد کار و تولید می باشد برسم. وای به حال فرد فرد ما که این درک را نادیده بگیریم و متأسفانه برخی هم از عدم دانایی کافی چوب لای چرخ می گذارند و موجبات ضرر و زیان می شوند. از این افراد نه خدا و نه خلق خدا نخواهد گذشت دود این بی مسئولیتی و بی خیالی در چشمان آنها روزی اشک فراوانی را جاری خواهد کرد و دیگر فرصت دیدن و اصلاح شدن را از آنها سلب خواهد کرد. اینجانب و سایر شرکا شرکت و بیشتر مدیران و مسئولین، بحق در حال تلاش شرافتمندانه می باشند. تا مواد اولیه لازم به هر شکل ممکن فراهم گردد و مواد اولیه به محصولاتی با کیفیت تبدیل شود. کمترین پرت مواد را مد نظر دارند، بازاربازها با دلاویزی و تلاشی همه جانبه سعی دارند برای محصولات مشتری یابی نمایند. گرفتاری های دریافت پول در این شرایط سخت با تلاش برخی همکاران پی گیری میشود و همکاران با غیرت و با مسئولیت شرکت تلاش فراوانی را در چند ماه اخیر به عمل آوردند تا مشتریان از محصولات ما راضی باشند. من از تک تک آنهايي که در این تیم و خانواده شرافتمند جدیت نمودند و می نمایند صمیمانه سپاسگزاری می کنم. از همه هموطنان عزیز که در این شرایط سخت با خرید محصولاتمان به ما کمک می کنند که ما سر پا باشیم صمیمانه سپاسگزاری می کنم. دوستان گرامی من مطالعه نمودم همه کشورهای پیشرفته کنونی روزهایی به مراتب بدتر از ما را سپری نمودند (ژاپن، چین، هند، برزیل، ترکیه...) آنها همین نسخه ای را که من شرح دادم به کار بستند من می دانم روزی سختی ها به پایان خواهد رسید امید است آنچه می ماند، قدرت اقتصادی، تولید ملی مملکت ما باشد، نه پول نفت و فروش منابع و ذخایر معدنی. آرزو می کنم روزی همکاران جوان تر ما در آن روزهای خوب به یاد این چند سطر نوشته بیافتند و یاد خیری از آنهايي که نیستند نمایند با آرزوی موفقیت و سلامت برای همه دوستان شما، ه. سرخابی

تابستانی را که گذراندیم اگر چه خیلی گرم نبود اما باور دارم از لحاظ شرایط معیشتی بسیار دشوار و سخت گذشت درآمدها با قیمت کالاها و ملزومات زندگی هم سنگ نبود و نیست بلکه دائم در کفه گران سنگین تر میشود. اگر بخواهیم همه چیز را از نان گرفته تا لباس و کرایه منزل و هزینه های درمانی و آموزشی خانواده و... با سال قبل مقایسه کنیم علیرغم اینکه ضریب افزایش حقوق سال جاری بیشتر از هر سال بوده، با رشد گرانی برابری نکرده بلکه گاهی چند برابر هم شده است. اندکی دقیق تر بنگریم با توجه به تحریمهای سنگین و عدم فروش نفت و برگشت پول آن به داخل کشور دست دولت هم خالی است امکان هزینه کردن در بخشهای عمرانی کاهش یافته و دولت فقط مجبور به برنامه ریزی برای هزینه های جاری خود می باشد. لذا بیکاری بیشتر دامن گیر مردم می شود. سرانجام این ماجرا قابل پیش بینی نیست که کار به کجا ختم خواهد شد. این حرف سیاست دانان و سیاست پیشه گان است و از سیاست هم هر معنی را که بیان کنی قابل تطبیق است و این کار ما نیست و از آن سر در نخواهیم آورد. باور من این است که حتما همه دست اندکاران عرصه سیاست کشور قطعا در جریان کار هستند و برنامه ای برای ختم به خیر نمودن اوضاع دارند و از ما هم به جز آرزوی موفقیت برای آنها کاری ساخته نیست و الحق مردم شریف مملکت تا کنون مقاومتی شرافتمندانه نموده و می نمایند، اما می توانیم قبول کنیم انسانها، کشورها و جوامع مختلف در همین دوران ما یا در تاریخ گذشته شاهد فراز و نشیب های فراوان بوده اند، شاید آنهايي که قدرت تحمل بیشتری داشتند سر بلندتر و موفق تر، دوران سختی ها را پشت سر گذاشته اند. همیشه بلایای طبیعی، جنگ ها برای انسانها دردسرساز میشوند اما راه چاره تحمل، مقاومت و تدبیر، اتخاذ تصمیم شایسته، خصوصا قناعت پیشه گرفتن، تلاش بیشتر برای جبران بخشی از کسری ها و کمبودها، کمک بزرگ و راهکاری کار ساز بوده است. مشکل ما درایران از سالهای پیش قابل درک بود حتی اگر تحریم نمیشدیم، نفت، گاز و منابع طبیعی که منبع درآمد بوده، قابل پیش بینی بود و هست که روزی تمام میشود. بعد از آن همان اتفاق و شرایط اقتصادی پیش می آمد که اکنون درگیرش هستیم. راه چاره چیست؟ ای کاش آن موقع که کیسه پر پول بود فکری به حال امروز می کردند و برنامه ای برای رفع معضلات امروز چاره می نمودند. مشکل ملی ما نبود یا کمبود تولید است چه صنعتی چه کشاورزی و دامی، هیچ راهی نیست، مگر تولیدات کشور افزایش یابد تا در سایه فراوانی تولید، رفاه عمومی فراهم شود. تولیدات صنعتی ما در حفره خودمان که یادمان نرفته صدها برند و مارک خارجی از چیلر تا برج خنک کننده و بسیاری دیگر بازار را پر کرده بود، هموطنانی که نقدینگی کافی داشتند، بجای خرید محصولات داخلی کالاهای خارجی می خریدند و سرعت رشد اقتصاد تولید محور کشور را کند نمودند، بسیاری صنایع از جمله امور تأسیساتی کشور، لباس، کفش... هم یا نابود شدند یا در شرف نابودی هستند. سیاست گذاران نا آگاه تا توانستند بر سر محصولات داخلی زدن و سیاست هایی را پیش بردند که تولید کننده داخلی مجبور شد یا تعطیل کند یا او هم به جای تولید، اجناس خارجی را وارد نموده و بفروشد. حال نیروی کار به چه کاری مشغول شود کسی به این مهم توجه نکرد، کلاه برداری، خرید و فروش های غیر کار آمد و بی ثمر در اقتصاد کشور فساد و فجایع دیگر، همه نتیجه بی کار شدن نیروی کار است. برخی هم تنها راه را



$$Q = UALMTD$$

Q = گرمای دفع شده توسط کندانسور

U = ضریب انتقال حرارت (تابع سرعت سیال و نوع سیال)

$LMTD$ = اختلاف دمای لگاریتمی بین هوای محیط و سیال مبرد

لذا طبق رابطه بالا اگر Q ثابت باشد، هر چقدر اختلاف دمای محیط با دمای

کندانس سیال بیشتر باشد A (سطح انتقال حرارت) کمتری مورد نیاز است و بالعکس.

لذا از جمع بندی مطالب ذکر شده در می یابیم که هر چقدر انرژی مصرفی کمپرسور

بیشتر شود فشار و دمای کندانس بالاتر رفته و باعث کوچک شدن سطح کندانسور

می شود و بالعکس.

حال این سوال پیش می آید که تا چه اندازه می توان فشار کمپرسور را بالا برد و

سطح کندانسور را کم کرد؟

برای پاسخ به این سوال درک این نکته ضروری است که با بالا بردن فشار کمپرسور

مصرف برق کمپرسور افزایش می یابد. در نتیجه معمولاً کمپرسور بزرگتری نیاز

است. همچنین به علت فشار بالاتر عمر ادوات مستهلک شونده که در فشار بالا

کار می کنند (نظیر کندانسور) کاهش پیدا کرده و در نتیجه موجب کاهش عمر

دستگاه خواهد شد. از طرفی با افزایش سایز کمپرسور به مقدار کم، بخش قابل

توجهی از سطح کندانسور مورد نیاز کاهش پیدا می کند که این مورد باعث کاهش

قیمت دستگاه و فضای اشغال شده می گردد.

عمر دستگاه کمتر می شود - مصرف برق افزایش می یابد

فشار بالاتر

فضای مورد نیاز کاهش می یابد - قیمت تمام شده کم می شود

با توجه به نمودار بالا یافتن مقدار بهینه برای دمای کندانس، از ضرورت های

طراحی سیستم تراکمی توسط تولیدکننده می باشد.

شرکت ساری پویا بعد از بررسی های فراوان تخصصی و محاسباتی که انجام داده

است. اختلاف دمای 10°C را معیار طراحی های خود انتخاب کرده است. به این

صورت که، دمای اشباع کندانس 10°C بالاتر از دمای محیط (در شرایط تابستان)

در نظر گرفته می شود. (اگرچه این دما در شرایط مختلف طراحی و یا طراحی های

خاص حدود متفاوت است) طبیعتاً فشار اشباع نیز متناسب با دمای اشباع بدست

خواهد آمد و معیاری برای انتخاب ادوات و تجهیزات (نظیر کمپرسور) خواهد شد.

لازم به ذکر است که این اختلاف دمای 10°C پس از بررسی های فراوان به عنوان

معیار بهینه انتخاب شده و حالت بهینه ای از مصرف انرژی و عمر دستگاه و قیمت

تمام شده می باشد.

رعایت این نکته باعث شده است که چیلرهای ساری پویا، از لحاظ مصرف انرژی

و کیفیت دستگاه مطابق با استانداردهای روز دنیا باشند و گرید A انرژی به آن ها

تعلق بگیرد.

با این وجود، به علت اینکه چیلرهای ساری پویا تک تک و بر اساس شرایط پروژه

طراحی و ساخته می شوند، بنا به درخواست کارفرما در صورت الزام (محدودیت

ابعادی یا اقتصادی) امکان ساخت و طراحی دستگاه های با گرید انرژی پایین تر

(C,B) نیز توسط این شرکت وجود دارد.

x سعید راهبی

کندانسور هوایی و گرید انرژی (Air cooled condense)

همانطور که می دانیم کار دستگاه های تهویه مطبوع مانند چیلر، انتقال گرما به بیرون ساختمان است. گاهی به اشتباه تصور می شود که سرما نوعی انرژی است و دستگاه های تهویه مطبوع پروتد یا سرما را تولید کرده و به داخل ساختمان می فرستند، در صورتیکه سرما همان نبود یا عدم انرژی گرمایی است. در واقع وظیفه دستگاه های پروتد این است که گرما را از ساختمان گرفته و به فضای محیط انتقال دهند. همانطور که معلوم است هرکدام از دستگاه های تهویه مطبوع (چیلر جذبی، تراکمی و ...) برای انجام وظیفه خود نیاز به مصرف انرژی دارند که در سیکل های تراکمی این مصرف انرژی به صورت مصرف برق است و در سیکل های جذبی دستگاه از انرژی گرمایش گاز استفاده می کند. بنا به اصل توان انرژی، انرژی نه به وجود می آید و نه از بین می رود، فقط از جایی به جایی دیگر منتقل می شود.

لذا مجموع انرژی گرفته شده از ساختمان و انرژی مصرف شده توسط دستگاه،

به صورت انرژی گرمایی به محیط بیرون دفع می شوند.

کندانسورها به دو دسته هواخنک و آب خنک تقسیم بندی می شوند.

در کندانسورهای آبی گرما با استفاده از برج خنک کننده به محیط خارج انتقال

پیدا می کند. در این سیکل از تبخیر آب جهت انتقال گرما استفاده می شود.

در کندانسورهای هوایی گرما به صورت مستقیم به هوای محیط انتقال پیدا می کند.

به عبارتی وظیفه خنک کاری به عهده هوای محیط می باشد. ساز و کار کندانسور

هوایی به این صورت است که گاز مبرد (سیال عامل) که بعد از کمپرسور، فشار و

دمای بالایی دارد وارد لوله های مسی کندانسور هوایی می شود. بیرون لوله ها،

هوای محیط توسط فن ها در جریان است. به علت اینکه ضریب انتقال حرارت

هوا پایین است، لوله های مسی فن دار می شوند تا سطح انتقال حرارت آن ها با

هوا افزایش پیدا کند. همچنین از فن استفاده می شود که سرعت عبور هوا زیاد

شده و انتقال حرارت بهبود یابد.

دمای کندانس: مبردی که از کمپرسور خارج می شود در دما و فشار بالا قرار دارد

و وارد فاز فوق گرم (سوپر هیت) شده است. وظیفه کندانسور این است که در

فشار ثابت، گرمای مبرد را گرفته و آن را به حالت مایع تبدیل کند.

دمایی که در آن مبرد از گاز تبدیل به فاز مایع می شود را دمای کندانس می نامند.

این دما تابع فشار است و هر چقدر فشار سیال بیشتر باشد دمای کندانس بیشتر

شده و هر چقدر فشار سیال کمتر باشد دمای کندانس کمتر می شود.

وظیفه تأمین فشار بر عهده کمپرسور است یعنی هر چقدر کمپرسور انرژی بیشتری

مصرف کند می تواند فشار را بیشتر افزایش دهد. لذا هر چقدر کمپرسور انرژی

بیشتری مصرف کند فشار و دمای کندانس بالاتر می رود. همانطور که گفته شد

وظیفه خنک کاری در کندانسور هوایی به عهده هوای محیط است و این هوا قرار

است سیال فوق گرم را تا دمای کندانس خنک کرده و سپس آن را کندانس نماید.

لذا هر چقدر اختلاف دمای بین دمای هوای محیط و دمای کندانس بیشتر باشد،

هوای محیط راحت تر می تواند مبرد را کندانس کرده و لذا سطح انتقال حرارت

کمتری نیاز است.

نمایشگاه بین المللی صنعت ساختمان و صنایع سرمایشی و گرمایشی مشهد ۴ الی ۷ تیر ۱۳۹۸



شرکت ساری پویا در بیست و دومین نمایشگاه بین المللی صنعت ساختمان و صنایع سرمایشی و گرمایشی مشهد (از تاریخ ۴ الی ۷ تیر ۱۳۹۸) شرکت کرد و در آن یک دستگاه چیلر تراکمی هوا خنک اسکرو ۱۱۰ تن ، یک دستگاه چیلر تراکمی هوا خنک اسکرال ۴۰ تن ، یک دستگاه چیلر جذبی فلش ۱۰۰ تن و یک دستگاه داکت اسپلیت BT ۳۶۰۰۰ و یک دستگاه داکت اسپلیت BT ۳۴۰۰۰ در مساحت ۱۲۰ متر در عرصه دید عموم قرار گرفت

نمایشگاه بین المللی صنعت ساختمان و صنایع سرمایشی و گرمایشی کرمانشاه ۱۸ الی ۲۱ تیر ۱۳۹۸



شرکت ساری پویا در هفدهمین نمایشگاه بین المللی صنعت ساختمان و صنایع سرمایشی و گرمایشی کرمانشاه (از تاریخ ۱۸ الی ۲۱ تیر ۱۳۹۸) شرکت کرد و در آن یک دستگاه چیلر تراکمی هوا خنک اسکرال ۴۰ تن ، یک دستگاه چیلر جذبی فلش ۱۰۰ تن و یک دستگاه داکت اسپلیت BT ۳۶۰۰۰ و یک دستگاه داکت اسپلیت BT ۳۴۰۰۰ در مساحت ۹۰ متر در عرصه دید عموم قرار گرفت .

نمایشگاه فرصت های ساخت داخل و رونق تولید تهران ۲۷ الی ۳۰ تیر ۱۳۹۸

این نمایشگاه به جهت تبادل توانمندیهای شرکت های تولید کننده ایرانی برای بی نیاز شدن حداکثری از اجزا و قطعات و محصولات خارجی برگزار گردید .



نمایشگاه تخصصی صنعت ساختمان و صنایع وابسته کرمان ۸ الی ۸ شهریور ۱۳۹۸



شرکت ساری پویا در هفدهمین نمایشگاه تخصصی صنعت ساختمان و صنایع وابسته کرمان (از تاریخ ۵ الی ۸ شهریور ۱۳۹۸) شرکت کرد و در آن یک دستگاه چیلر تراکمی هوا خنک ۵۵ تن ، یک دستگاه چیلر جذبی ۵۰ تن و یک دستگاه داکت اسپلیت BT ۳۶۰۰۰ و یک دستگاه داکت اسپلیت BT ۳۴۰۰۰ در مساحت ۸۴ متر در عرصه دید عموم قرار گرفت .



سمینار دوره‌ی آموزشی چیلر جذبی و تراکمی دانشگاه علوم پزشکی تهران

سمینار دوره‌ی آموزشی چیلر جذبی در تاریخ ۱۹ و ۲۶ خردادماه و ۱۵ و ۱۶ تیر ۹۸ در دانشگاه علوم پزشکی تهران واقع در بلوار کشاورز نیش‌خیابان قدس برگزار گردید. در این سمینار جناب آقای مهندس خزائی کارشناس ساختمان دفتر فنی دانشگاه و سرکار خانم مهندس سرپرست، معاون دفتر فنی دانشگاه، آقای مهندس فلسفی مدیر فنی شرکت ساری پویا، آقای مهندس راهبی مسئول فنی چیلرهای تراکمی شرکت ساری پویا سخنرانی کرده و تدریس توسط آقای مهندس آقاخواه عضو تیم فنی ساری پویا و مسئول فنی داکت اسپیلیت و هواساز آقای

مهندس تاجیک مدیر فنی خدمات شرکت ساری پویا و آموزش برق و کنترل چیلر جذبی و چیلرهای تراکمی توسط آقای مهندس سهرابی مدیر برق شرکت ساری پویا انجام شد و در پایان پرسش و پاسخ در مورد چیلر جذبی و چیلرهای تراکمی با تیم فنی حاضر شرکت ساری پویا انجام شد و بهره‌برداران و سرپرستان تاسیساتی سوالات و مشکلات خود را از تیم فنی پرسیدند و از بهره‌برداران امتحان گرفته شد و پس از امتحان جواب آنها نیز تشریح گردید.



سمینار مشهد

در این سمینار آقای رضا رجبی نسب به توضیحاتی چند در مورد کارخانه ساری پویا، توان تولید، کارخانه‌های دیگر مجموعه، توان طراحی شرکت و پروژه‌های دارای طراحی خاص پرداختند، آقای مهندس مجید فلسفی سمینار را با توضیحاتی در مورد انواع چیلرها، مزایا و معایب هر کدام، مزایای فلودد نسبت به DX، تفاوت کمپرسورهای چیلرهای تراکمی ارائه دادند، آقای وحید سالک‌فرد توضیحاتی در مورد هدف سمینار، برنامه‌ریزی درازمدت جهت خدمات بهتر به مشتریان از زمان قبل خرید تا سالهای بهره‌برداری مانند بازدید از پروژه، مشاوره‌های قبل از خرید، بازدیدهای زمان ساخت دستگاه، تمهیدات قبل از راه‌اندازی و نظارت‌های زمان حمل و راه‌اندازی و... ارائه دادند. همچنین جهت ارائه مطالب کاربردی تر مطابق با نیاز و مشکلات روز سازندگان، جدول مقایسه‌ای

انرژی بین یک دستگاه چیلر ۱۵۰ تن جهت پروژه مسکونی و ۲۵۰ تن جهت پروژه تجاری در ابتدای برنامه در اختیار مدعوین قرار گرفت که قسمت دوم سخنرانی آقای مجید فلسفی پیرامون این موضوع شکل گرفت و آقای سالک‌فرد نیز در مورد کیفیت دستگاهها، خدمات پس از فروش، کیفیت بالای مواد اولیه و نحوه تأمین آنها در شرایط فعلی مانند فن‌ها، لیتیوم بروماید، کمپرسورها و همچنین، قسمت آموزش شرکت ساری پویا توضیحاتی ارائه نمودند. در پایان مدعوین سوالات و نظرات خود را مطرح نمودند.



کلاس آموزشی بهره‌برداری چیلرهای جذبی شرکت ساری پویا

کلاس بهره‌برداری چیلرهای جذبی در روزهای ۵ تا ۷ شهریورماه ۹۸ در کارخانه ساری پویا برگزار گردید. در دو روز نخست قسمت‌های مکانیکی و کارکرد دستگاه به همراه عیب‌یابی چیلر جذبی توسط آقایان مهندس فلسفی و مهندس آقاخواه برگزار گردید و در روز پایانی قسمت برق و کنترل چیلر جذبی توسط آقای مهندس تاجیک ارائه گردید و در پایان آموزش یک امتحان از شرکت‌کنندگان گرفته شد که پس از مشخص شدن حدنصاب قبولی به آنها مدرک داده می‌شود.



برخی از پروژه های شرکت ساری پویا



آزمایشگاه مرکزی دانشگاه فردوسی



ارکیده تهران



باشگاه بانک صادرات



آسیا دلیجان



الیاف شمشه سینا دلیجان



باشگاه پیام شریعتی

تولید ملی افتخار ملی



آسمان ونک



اسافشاه خیریه استان البرز



استام صنعت



استانداری کرمانشاه



استاکھر سروشمیده دانشگاه فردوسی



آستاکته پاستور

SARI PUYA



- ← SSE چیلر جذبی یک مرحله ای بخار
- ← SDE چیلر جذبی دو مرحله ای بخار
- ← SDF/FS چیلر هیتر جذبی شعله مستقیم فلیش (۲ فصلی)
- ← SDF چیلر جذبی شعله مستقیم
- ← SSC چیلر تراکمی اسکرو
- ← SLC چیلر تراکمی اسکرال
- ← SPC برج خنک کننده
- ← SDS اسپلایت های کتالی
- محصول جدید ، هوا ساز





Leader: در هر کجا باشد کارها را بدست می گیرد ، می خواهد مدیریت کند .
یک فرمانده ارتش خوب و یک جراح که با داشتن نصف اطلاعات می تواند یک جراحی را شروع کند.

Analytic: شما برای هر چیزی باید آنالیز آن را بررسی کنید و اگر بخواهید جراحی کنید باید ۱۰۰٪ قضیه آن را بدانیم و بررسی کنیم.

Amiable: دوست یاب و خوش رو . یک فروشنده خوب که حتی در آسانسور هم می تواند با مردم دوست بشود و محصول بفروشد .

EQ: کیفیت ارتباطی شما چیست .

IQ: هوش شما چقدر است .

۵- شکل و شمایل ؛ ممکن است به نظرتان خنده دار برسد ولی پرزیدنت کندی انتخابات سال ۱۹۶۰ آمریکا را با قیافه بهتر از ریچارد نیکسون برد . بعضی از قیافه ها به شما آرامش می دهند و بعضی شما را عصبی و ناراحت می کند .

نویسنده کتاب مدیریت با قدرت می گوید اگر قد شما بلند باشد اتوماتیک مردم بیشتری به حرف شما گوش می دهند اگر کچل باشید بازهم بیشتر و اگر عینکی باشید که دیگر عالیست .

۶- شانس بهترین عامل موفقیت: اگر شانس بیاورید که پدر و مادرتان پولدار باشد موفقیت شما آسان تر است و نیازی نیست از صفر شروع کنید . پول به شما اعتماد به نفس میدهد که خود همان اعتماد به نفس میتواند عامل موفقیت شما باشد .

آقای بیل گیتس پولدارترین انسان روی زمین اگر پدرش یک وکیل پولدار نبود چگونه میتوانست ۵۰۰۰۰ دلار پول بدهد و سیستم Dos را از مخترعش خریداری کند ؟ آن ۵۰۰۰۰ دلار اکنون ۸ میلیارد دلار شده است . به قولی بهترین سرمایه گذاری تاریخ روی زمین بوده است .

۷- امید: شاید مهمترین عامل موفقیت همین است ، سردی و گرمی روزگار که همیشه و در زندگی هر انسان وجود دارد ، داشتن رویا و آرزو آینده شما را روشن نگه میدارد . رخوت و خستگی را دور میکند ، شما را از تنبلی و خواب رها میکند و برای داشتن فردایی بهتر به تلاش وادارتان میکند .

وقتی از شوماخر بهترین راننده تاریخ معاصر سوال کردند که چطور همیشه اول هستی گفت: وقتی همه ترمز میگیرند من گاز میدهم این است رمز موفقیت .

* افشین سرخابی

در بازدیدی که از یکی از شرکت های چین در سال ۲۰۱۱ داشتیم ، در قسمت سالن نمایش محصولات یا (showroom) با عکسی مواجه شدم که بسیار قدیمی بود ، وقتی از صاحب شرکت سوال کردم، در جواب گفت این عکس مربوط به سالهای جنگ جهانی دوم است، دو سال بعد از تاسیس کارخانه توسط پدر بزرگم جنگ جهانی دوم شروع شد و تا ۱۲ سال پدر بزرگ حتی یک ریال هم از کارخانه و محصولات روشنایی که می ساخت سود نکرد ، کار تا به آنجا پیش رفت که همه ی اطرافیان او را دیوانه می پنداشتند تا این که وقتی شرایط اقتصاد و صنعت در چین شروع به اوج گرفتن کرد ، شرکت پدر بزرگ ، اولین شرکتی بود که صادرات را در زمینه محصولات روشنایی در چین شروع کرد ، آنجا بود که پدر بزرگ سرش را بالا گرفت به اطرافیان با غرور نگاه می کرد و این جوابی بود برای روزی که او را ابله می پنداشتند .

این روزها که حدود ۸ سال از آن بازدید می گذرد شرایط اقتصادی را که می بینم شاید تولید توجیه نداشته باشد ، و باید شرکت ها را کوچکتر کرد ، شاید بهتر است تعدیل نیرو کرد ؟ شاید باید ترسید ؟ یا بهتر است انزوا پیشه کرد تا بدانیم چه پیش می آید ، شاید بهتر است کمی شرایط و دلایل رسیدن به موفقیت را مرور کنیم :

۱- شهر : اینکه در کدام شهر به دنیا آمده باشیم اثر طولانی در زندگی ما خواهد داشت ، اگر در موگادیشو (سومالی) به دنیا بیایم آخرش راهزن دریایی می شویم و اگر در زوریخ (سوئیس) متولد شویم راه های زیادی برای رسیدن به موفقیت وجود دارد .

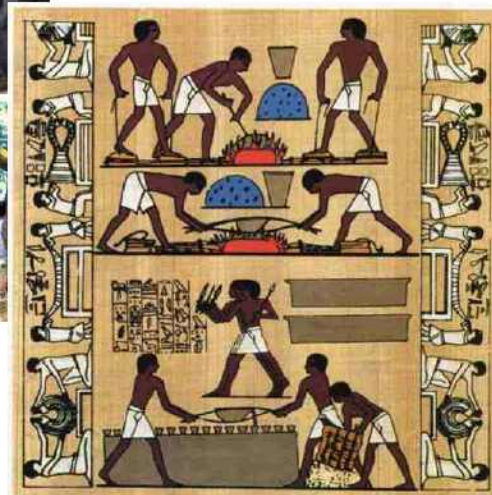
۲- شخص یا شاخص : چه سالی و یا چه ماهی به دنیا آمده اید ؟ منظور کف بینی و رمالی نیست . اگر در سال ۱۹۲۰ در برلین به دنیا می آمدید از نظر شهر و صنعت عالی بود ولی نمی دانستید که در سن ۱۹ سالگی و بعد از گرفتن دیپلم باید به ارتش هیتلر می پیوستید . اگر شانس می آوردید و کشته نمی شدید به اسارت نیرو های متفقین در می آمدید . اگر باز هم شانس می آوردید که آن هم اتفاق نمی افتاد در شهر برلین در سال ۱۹۴۵ نه کاری بود و نه کارخانه ای و حتی خانه شما نیز ممکن بود که نابود شده باشد .

۳- شایستگی : آیا انسان شایسته ای هستید ؟ آیا یک آدم استثنائی هستید ؟ اگر چنین آدمی هستید در هر سیستم و هر شهری می توانید بهترین باشید . در موگادیشو (سومالی) رئیس دزدان دریایی و در زوریخ رئیس یک شرکت .

۴- شخصیت : چه نوع انسانی هستید ؟



شرکت ریخته گری، پودا لوم پویا



CASTING

بود که از اهمیت خاصی برخوردار است. در مصر شمشیر و تبری با پوشش خاک نسوز بدست آمده که لبه آن حاوی ۹٪ درصد کربن و قسمتهای میانی آن تقریباً فاقد کربن است. در این اشیاء سختی در قسمت میانی با توجه به پایین بودن کربن حدود BH70 و در قسمت لبه به واسطه بالا بودن کربن سختی حدود BHN440 می باشد. البته در این بازه دوره جدیدی در آلیاژهای مس نیز بوجود آمده و آلیاژهای مختلفی از مس و قلع ساخته شده، در واقع دسترسی بیشتر به روشهای جدید عملیات حرارتی توانست خواص فلزات را مطابق با نیاز و سلیقه گوناگون در بازه های مختلف زمانی تامین کند.

از آلیاژهای دیگر ساخته شده در اواخر این دوره آلیاژ برنج (مس و روی) و نیز برنجهای قلع دار است. پیدایش روشهای جدید ریخته گری و قالبگیری را نیز باید از دیگر تحولات دوره آهن دانست. در این دوره شواهدی وجود دارد که از قالبهای سرامیکی نیز استفاده بعمل آمده است.

از عجایب این دوره ساخت مجسمه رودس یونان است که در سال ۲۹۰ قبل از میلاد ساخته شد و جزء عجایب هفتگانه محسوب می شود. این مجسمه ۳۲ متری از قطعات مختلف برنز و ریخته گری ساخته شده و وزنی حدود ۳۹۰ تن داشت که متأسفانه طی زمین لرزه ای در دریا مدیریتانه غرق شد.

سیر تحولات و اکتشافات بشر در این دوره بسیار زیاد بوده که نمی توان در چند سطر به توضیح شکوفایی بشر به واسطه پیشرفت در علم متالورژی به آن پرداخت. تلاش بر این بود، تا مطالب کلی از این دوره باستانی خدمت شما دوستان و همکاران ارائه گردد که امیدوارم مورد توجه قرار گرفته باشد.

شیمیا فرشیدی

با سلام و درود گرم خدمت همکاران گرامی

بسیار خرسندم که بار دیگر این امکان به وجود آمد تا در ادامه مطالب تاریخیچه ریخته گری، به مرور این صنعت باستانی در دوره های مختلف تاریخ بپردازم. همانگونه که مستحضری ریخته گری در طول تاریخ دچار تحولات گوناگونی گردیده و مقتضیات زمانی باعث ایجاد تغییرات بنیادی در روش های تولید و توسعه در این علم گردیده. به گونه ای که در دوره های تاریخی متفاوت بنا به نیاز بشر به استفاده از قطعات تولیدی جدید با قابلیت های بیشتر، روش های تولیدی جدید و به روز تری مورد استفاده قرار گرفته است.

در شماره قبلی فصلنامه به بررسی اولین دوره از نقطه نظر تاریخی یعنی دوره برنز (مفرغ) پرداختیم. در این شماره از فصلنامه به لحاظ تاریخی به دوره دوم تاریخیچه ریخته گری خواهیم پرداخت.

دوره آهن

براساس کاوش باستان شناسان در چین قطعات چدنی مربوط به ۶۰۰ سال قبل از میلاد مسیح بدست آمده است. اما پیدایش آهن به عنوان یک دوره به دو هزار سال قبل از میلاد مسیح می رسد.

نام آهن در زبان پهلوی به عنوان آلیسن و در زبان آلمانی آیزن و در انگلیسی آیرن نامیده می شود و احتمالاً در آن هنگام به ذوب مس هم پی بردند در هر حال در حدود ۱۰۰۰ تا ۱۲۰۰ سال قبل از میلاد آهن تقریباً ماده اصلی اغلب ابزارها را تشکیل می داد با توجه به نقطه ذوب بالا (۱۵۳۹) پدیده ای است که ذوب مستقیم آهن تا قرن نوزدهم میلادی امکان پذیر باشد ولی در اواسط دوره آهن بر اثر افزایش کربن و پایین آمدن نقطه ذوب (در چند ها) قطعات ریخته گری نیز به وجود آمد نکته مهم دیگر کشف عملیات حرارتی بر روی آهن

خدمات پس از فروش

اصول و کلیات بهره برداری

به طور کلی ساختمان های تازه تاسیس، در ابعادی وسیع و تحت شرایط اصولی و فنی و با صرف وقت و هزینه های بسیار، مطالعه، طراحی و اجرا می شوند تا جوابگوی خواسته های افراد باشند. به طور مسلم در اثر بی توجهی به نکات مختلف فنی و همچنین نگهداری و بهره برداری نادرست، عمر مفید این بناها کاهش می یابد و به مرور زمان موجب بروز خرابی ها می شود. لذا با توجه به این که یکی از مشکلات عمده در صنعت تاسیسات، نبود نگهداری و تعمیرات به موقع و پیشگیرانه می باشد، نگرش علمی و صحیح به این موضوع مستقیماً روی بهره وری و کیفیت خدمات و کاهش هزینه ها اثر خواهد داشت بنابراین در راستای بهینه سازی مصرف انرژی و جلوگیری از اتلاف منابع تجدید ناپذیر، ایجاد یک سیستم یکپارچه نگهداری و تعمیرات و همچنین ایجاد روشی نظام مند جهت کنترل وضعیت تاسیسات بسیار حائز اهمیت می باشد.

همچنین گردآوری اطلاعات فنی به عنوان بانک اطلاعاتی بهره بردار به منظور درک روش صحیح بهره برداری لازم و ضروری است و شرکت ساری پویا در این زمینه از ابتدا تا کنون بسیار فعال بوده است و همواره تلاش نموده تا اطلاعات مورد نیاز بهره برداران را در اختیار ایشان قرار دهد.

بدیهی است نتیجه موارد فوق الذکر جلوگیری از انجام تعمیرات تکراری و کاهش هزینه های جاری خواهد بود بنابراین به دلیل کاهش این دست هزینه ها مشکلات مالی جهت نوسازی و تعمیرات پیشگیرانه سیستم به حداقل خود خواهد رسید و سیستم ها همواره به روز و بهینه در مدار خواهد بود.

نتیجه دیگری که دارای اهمیت بسیار بالایی است افزایش ایمنی و حفاظت فردی و کاهش خطرات احتمالی برای پرسنل تعمیرات و نگهداری تاسیسات می باشد.

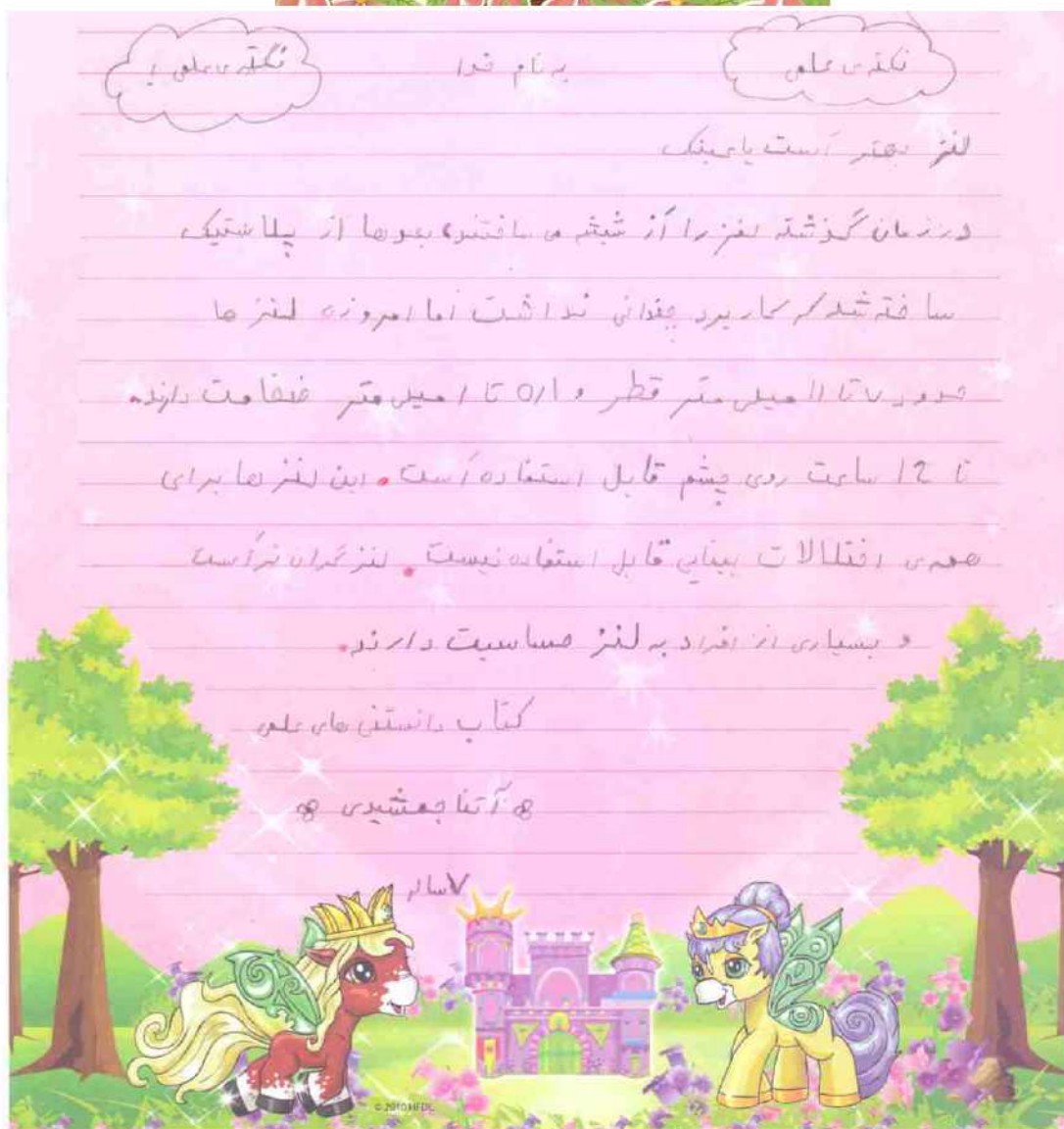
دستورالعمل مدون با موضوع راهبری، نگهداری و تعمیرات و بهره برداری از دستگاه های تولیدی شرکت ساری پویا، گردآوری و تنظیم شده که امید است با استفاده صحیح در جهت تحقق موارد فوق الذکر گام برداریم و در مراحل بعدی به سمت تکامل آن حرکت نمائیم. همچنین رعایت سایر دستورالعمل ها و استانداردهای ملی به منظور تکمیل موارد فوق الذکر لازم و ضروری می باشد. در این خصوص دستورالعمل انجام بازدید ها و تکمیل گزارشات کارکرد و اجرای تعمیرات بر اساس الزامات فنی برای گروه یا پیمانکاران راهبری و نگهداری تاسیسات الزامی است و در پایان امور فوق نیز نظارت بر انجام موارد مشروحه به عهده کارشناسان تاسیسات طبق تعاریف انجام شده خواهد بود.

* سید حسین تاجیک



آتنا جمشیدی
۷ ساله

خبرنامه شرکت ساری پویا آمادگی دارد عکس فرزندان ممتاز همکاران را در اندازه ۳×۴ در خبرنامه چاپ نماید و همچنین مایل هستیم که نوشته های فرزندان همکاران ساری پویا (بصورت متن علمی، شعر، فکاهی و غیره) در این بخش چاپ شود .
از علاقه مندان تقاضا می شود متن های فرزندان خود را به ایمیل خبرنامه bultan@saripuya.com ارسال و یا به شماره ۸۸۷۱۵۲۵۰۰ فکس نمایند .



منتظر پیشنهادات و انتقادهای شما هستیم

تهران - خیابان استاد مطهری - خیابان میرزای شیرازی

کوچه عرفان - پلاک ۱۶ - واحد ۱۵

تلفن: ۸۸۷۱۵۲۵۱ - ۸۸۷۱۲۴۹۱

فاکس: ۸۸۷۱۵۲۵۰

www.saripuya.com bultan@saripuya.com

ماندگاری ما در کیفیت ماست



تهیه و تنظیم: نایریکا داناپور